TESYDO, s.r.o.
Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)
/ Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /
/ Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /
Technická, školící, zkušební, certifikační a inspekční činnost
Technical, training, testing, certification and inspection activity
Notifikovaná osoba / *Notified Body*

TESYDO, s.r.o., Certifikační orgán

V Y D Á V Á

na základě kladného výsledku certifikačního auditu

C E R T I F I K Á T

číslo: TESYDO – CO – 2753

pro proces svařování dle ČSN EN ISO 3834-2:2022

Výroba (opravy), instalace (montáž), servis a rekonstrukce ocelových (kovových) konstrukcí dle ČSN EN 1090-2+A1

Moravia Systems a.s.

Vinohradská 1511/230, 100 00, Praha 10, CZ

Provozovna : **Průmyslová 1760, 696 42, Vracov, CZ**

IČ: 269 15 189

Toto osvědčení o certifikaci procesu svařování je vydáno na základě splnění kvalitativních požadavků vyspecifikovaných ve výše uvedené normě ČSN EN ISO 3834-2.

Certifikát je platný jen na základě každoročního prodloužení dozorovým auditem.
Vystavení certifikátu je podmíněno písemným jmenováním pracovníka svářečského dozoru ve výše uvedené organizaci dle ČSN EN ISO 14731.

V Brně dne 17/06/2026

Platnost certifikátu do: **16/06/2028**

Certifikační TESYDO orgán

.....
Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
vedoucí Certifikačního orgánu

Specifikace

1. Používané normy:

ČSN EN ISO 3834-1, ČSN EN ISO 3834-2, ČSN EN ISO 3834-5, ČSN EN ISO 3834-6,
ČSN EN ISO 9606-1, ČSN EN ISO 14731, ČSN EN 10204, ČSN EN 1011-1, 2,
ČSN EN ISO 9712, ČSN EN ISO 17635, ČSN EN ISO 17637,
ČSN EN ISO 13920, ČSN ISO 2768-1, ČSN EN ISO 5817
ČSN EN ISO 15607, ČSN EN ISO 15609-1, ČSN EN ISO 15614-1,
ČSN EN 1990, ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2+A1, ČSN EN 13480-1 až 5.

2. Skupina základních materiálů (dle ČSN EN ISO 15608)

Skupina 1.1, 1.2, 5.2, 8.1

3. Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ČSN EN ISO 4063)

Ruční obloukové svařování obalenou elektrodou (111 – MMA)
Obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu (135 – MAG)
Obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu (141 – TIG)
[Plazmové řezání (83 – PC)]

4. Normativní předpisy jiné než ČSN, EN, ISO

---

5. Pověření pracovníci svářečského dozoru (dle ČSN EN ISO 14731)

Jméno a příjmení	Úroveň kompetence
Petr JANDÁSEK	Specifická (EWT)