

# TYP A

DN 50 ÷ 1 200 / PN 10

## NOŽOVÉ ŠOUPÁTKO MEZIPŘÍRUBOVÉ, JEDNOSMĚRNÉ



- jednodílné lité těleso bez přírub (wafer) s krátkou stavební délkou
- plný průtok
- nůž se speciálním vedením pro rychlé a bezproblémové uzavírání
- kovové nebo měkké jednostranně těsnící sedlo
- stoupající vřeteno
- široká nabídka materiálových variant výmenných měkkých elastomerových sedel
- nízký ovládací moment

### OBLASTI POUŽITÍ:

- čističky odpadních vod, kalová hospodářství
- papírenský průmysl
- potravinářský průmysl
- chemický průmysl
- skladování a přeprava sypkých materiálů



### VÝHODY POUŽITÍ:

- nízká tlaková ztráta
- nízká hmotnost
- jednoduchá instalace mezi příruby do potrubí nebo na konec potrubí (pod sila a výsypaní)
- nízké náklady na údržbu
- dlouhá životnost

### TECHNICKÉ ÚDAJE:

Pracovní médium:

kapalné látky s koncentrací pevných částic maximálně 5 % (např. odpadní voda a kaly, papírovina) nebo sypká média (prášky, granuláty), u kterých velikost mechanických částic nepřesahuje 10 mm, v závislosti na konstrukčních materiálech nožového šoupátka

Maximální pracovní tlak:

DN	Max. pracovní tlak (bar)
50 - 250	10
300	6
350 - 400	6
450	5
500 - 600	4
700 - 1200	2

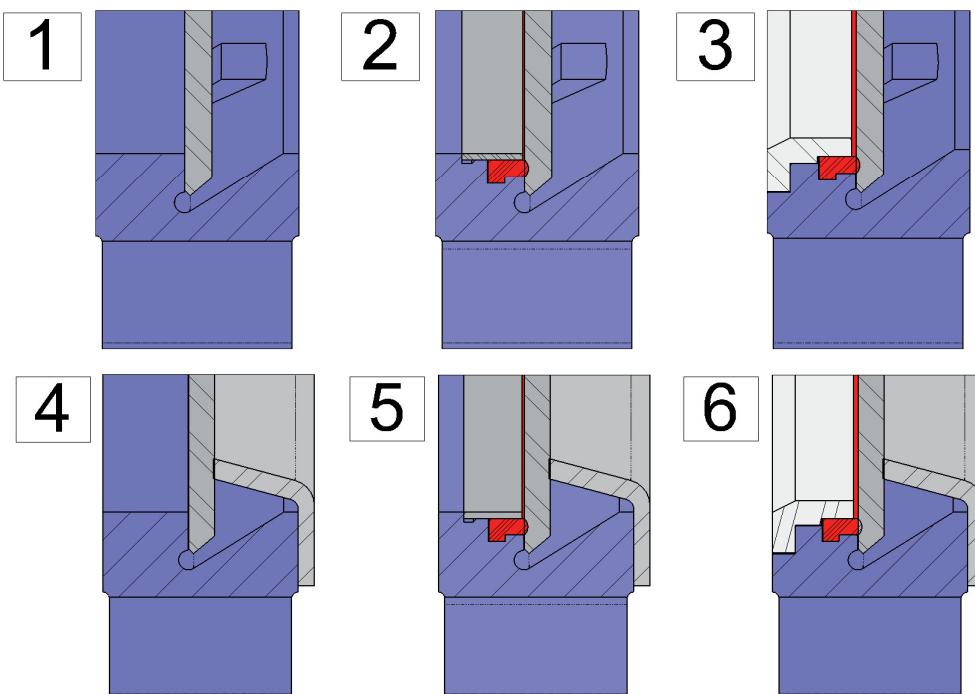
Uvedené hodnoty max. pracovního tlaku jsou platné pro nožová šoupátka nainstalovaná s šípkou na tělese shodně se směrem proudění pracovní látky v potrubí.

V případě gravitačního proudění sypkých médií (instalace armatury pod silem) se nožová šoupátka typu A montuje se šípkou na tělese v opačném směru, než je proudění pracovního média a max. pracovní tlak dosahuje jen 30 % hodnot uvedených výše.

Maximální teplotní rozsah:  
závisí na konstrukci a konstrukčních materiálech nožového šoupátka, pracovním médiu  
a pracovních podmínkách

### Typy sedel

Obr.1



### Typy sedel a jejich těsnost

	Těsnost (%)
1 kov-kov (kovové)	98,8
2 kov-elastomer	100
3 kov-elastomer s ochranným kroužkem (scraperem) pro ochranu sedla před abrazí	100
4 kov-kov s deflektorem pro ochranu tělesa před abrazí	98,8
5 kov-elastomer s deflektorem pro ochranu tělesa před abrazí	100
6 kov-elastomer s ochranným kroužkem (scraperem) pro ochranu sedla před abrazí a s deflektorem pro ochranu tělesa před abrazí	100

Pozn.: Za účelem výběru vhodného typu sedla a materiálů tělesa, nože, sedla a ucpávky, prosíme, kontaktujte naše obchodní oddělení.

Stavební délka: podle výrobce

Montáž mezi příruby: EN 1092-1 / DIN PN10

Ovládání: DN 50 až DN 500 ..... ruční kolo  
DN 600 až DN 1200 ..... převod s ručním kolem

Další možnosti: nestoupající vřeteno  
prodloužené vřeteno  
rychlouzavírací páka  
řetězové kolo  
elektrický, pneumatický nebo hydraulický pohon  
uzamykací zařízení  
regulace průtoku  
ukazatel polohy nože  
koncové spínače  
jiný typ a barevný odstín ochranného nátěru  
dodávka včetně proti přírub, těsnění a spojovacího materiálu

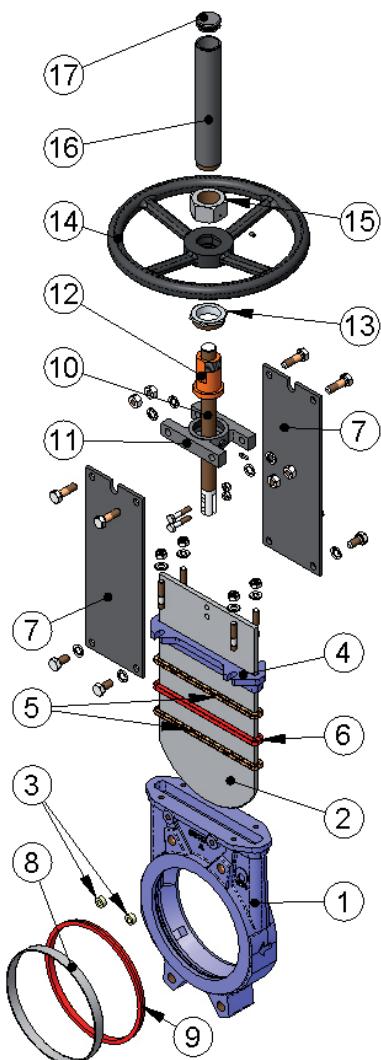
Zkoušení:

nožová šoupátka se testují podle normy EN 12266-1 a dodávají se s průvodní dokumentací podle EN 10204

Certifikace:

PED 97/23/ES (PED 2014/68/EU)  
ATEX (III, 2 a 22 GD) 94/9/ES

Obr. 2



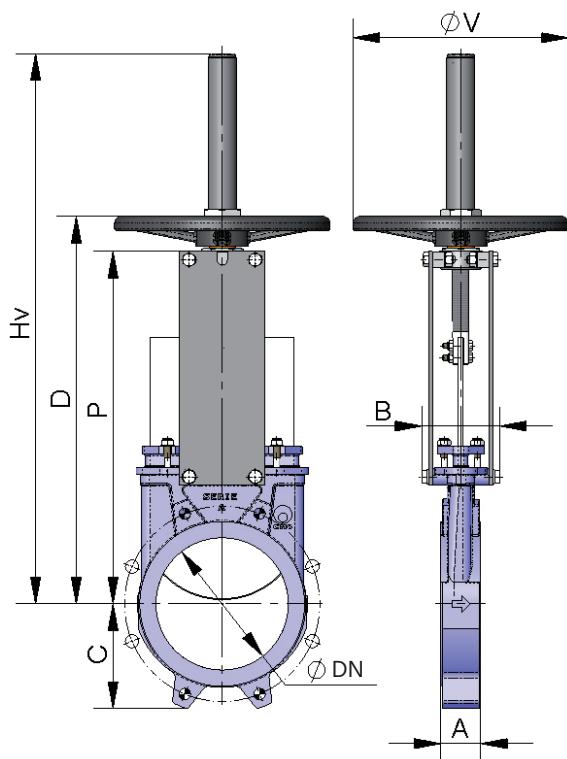
Pozice	Popis	Základní materiálové varianty šoupátko s měkkým sedlem	
1	Těleso	GJL-2501*)	CF8M
2	Nůž	AISI 304	AISI 316
3	Vedení nože	RCH1000	
4	Víko ucpávky	GJS-500*)	CF8M
5	Ucpávka	Synt. + PTFE	
6	O-kroužek	EPDM	
7	Třmenová deska	S275JR	
8	Kovový kroužek	AISI 316	
9	Sedlo	EPDM	
10	Vřeteno	AISI 303	
11	Třmen	ocel	
12	Vřetenová matice	bronz	
13	Matice	ST44.2 pozink.	
14	Ruční kolo	GJS-500	
15	Matice	ocel	
16	Ochranný kryt vřetene	ocel	
17	Horní čepička	plast	

\*) S epoxidovým ochranným nátěrem 80 µm, RAL 5015

## DŮLEŽITÉ ROZMĚRY

### Typ A s ručním kolem

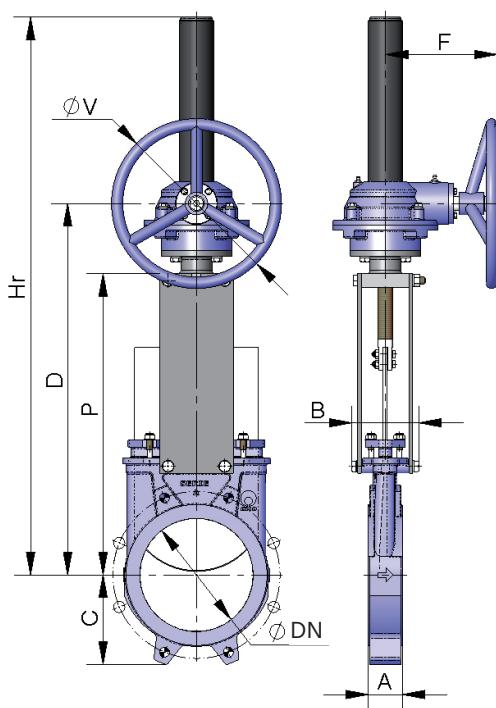
Obr. 3



DN	$\Delta P$ (Kg/cm <sup>2</sup> )	A	B	C	P	Hv	D	$\emptyset V$	kg
50	10	40	92	63	241	409	280	225	7
65	10	40	92	70	268	436	307	225	8
80	10	50	92	92	294	469	333	225	9
100	10	50	92	105	334	502	373	225	11
125	10	50	102	120	367	585	406	225	13
150	10	60	102	130	419	644	458	225	17
200	10	60	119	160	525	815	578	325	28
250	10	70	119	198	626	1016	679	325	40
300	6	70	119	234	726	1116	779	380	56
350	6	96	290	256	797	1336	906	450	94
400	6	100	290	292	903	1442	1012	450	116
450	5	106	290	308	989	1628	1098	450	162
500	4	110	290	340	1101	1738	1210	450	191

## Typ A s převodem

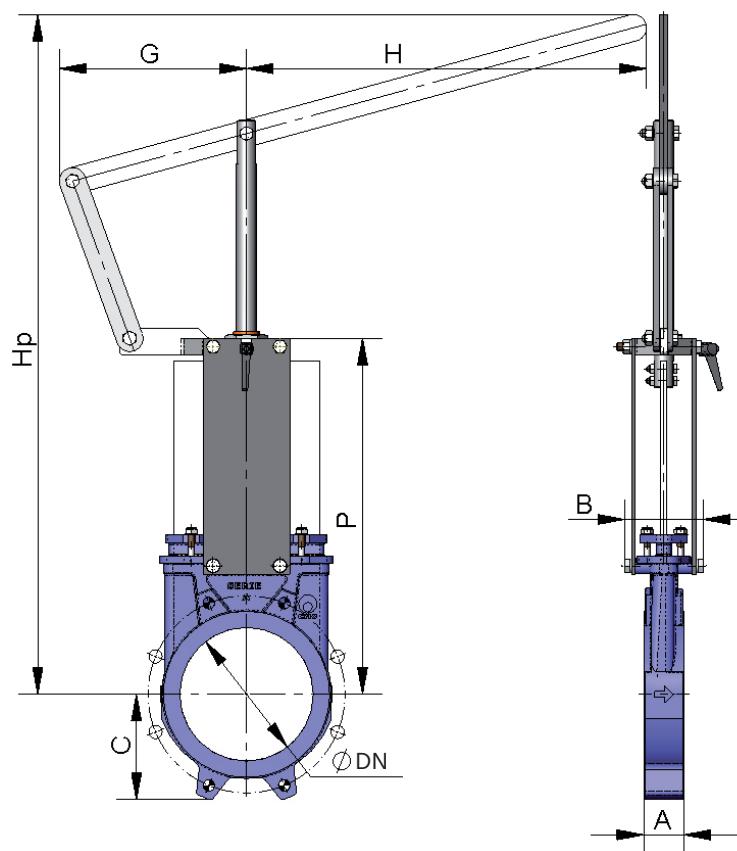
Obr. 4



DN	$\Delta P$ (Kg/cm <sup>2</sup> )	A	B	C	P	D	F	$\emptyset V$	Hr	kg
50	10	40	92	63	241	366	198	300	540	17
65	10	40	92	70	268	392	198	300	566	18
80	10	50	92	92	294	418	198	300	592	19
100	10	50	92	105	334	458	198	300	632	20
125	10	50	102	120	367	491	198	300	665	24
150	10	60	102	130	419	543	198	300	717	26
200	10	60	119	160	525	648	198	300	942	50
250	10	70	119	198	626	749	198	300	1043	63
300	6	70	119	234	726	850	198	300	1194	77
350	6	96	290	256	797	891	218	450	1335	106
400	6	100	290	292	903	997	218	450	1441	134
450	5	106	290	308	989	1083	218	450	1677	173
500	4	110	290	340	1101	1195	218	450	1789	216
600	4	110	290	400	1307	1401	218	450	2045	284
700	2	110	320	453	1506	1612	260	450	2401	430
800	2	110	320	503	1720	1825	288	650	2715	615
900	2	110	320	583	1953	2055	288	650	3043	768
1000	2	110	320	613	2137	2246	288	650	3351	972
1100	2	150	340	670	2375	2515	352	850	3675	1142
1200	2	150	340	728	2616	2760	352	850	4042	1298

## Typ A s rychlouzavírací pákou

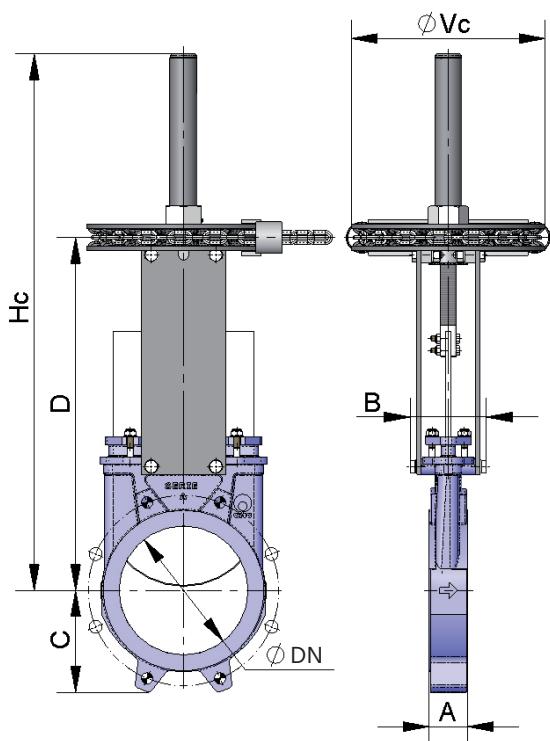
Obr. 5



DN	$\Delta P$ (Kg/cm <sup>2</sup> )	A	B	C	P	G	H	Hp	kg
50	10	40	92	63	264	155	325	504	8
65	10	40	92	70	291	155	325	526	9
80	10	50	92	92	317	155	325	549	10
100	10	50	92	105	357	155	325	605	11
125	10	50	102	120	390	155	425	902	14
150	10	60	102	130	442	155	425	956	16
200	10	60	119	160	551	290	620	1027	32
250	10	70	119	198	652	290	620	1416	54
300	6	70	119	234	752	290	620	1525	57

## Typ A s řetězovým kolem

Obr. 6

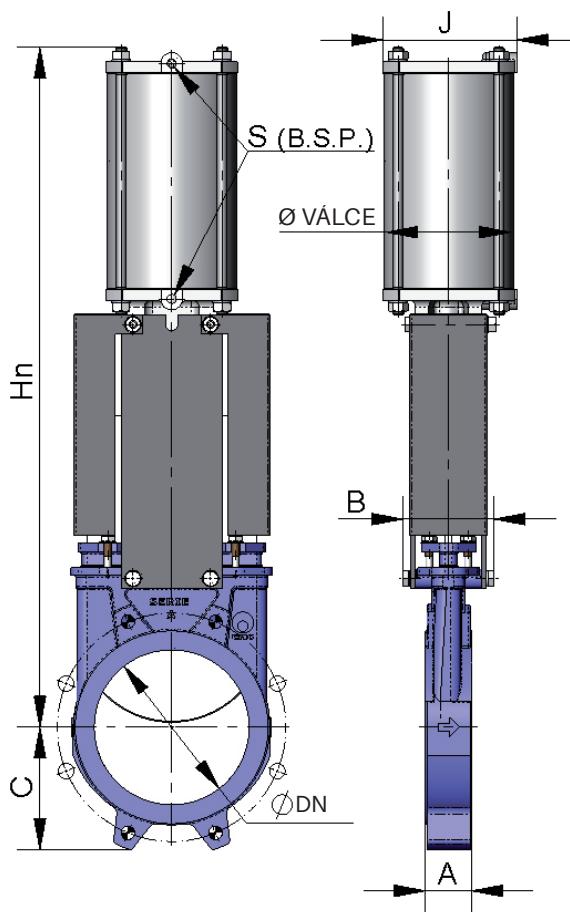


DN	$\Delta P$ (Kg/cm <sup>2</sup> )	A	B	C	D	Hc	$\emptyset Vc$	kg
50	10	40	92	63	264	409	225	7
65	10	40	92	70	291	436	225	8
80	10	50	92	92	317	469	225	9
100	10	50	92	105	357	502	225	11
125	10	50	102	120	390	585	225	13
150	10	60	102	130	442	644	225	17
200	10	60	119	160	551	815	300	29
250	10	70	119	198	652	1016	300	40
300	6	70	119	234	752	1116	300	53
350	6	96	290	256	879	1336	402	93
400	6	100	290	292	985	1442	402	126
450	5	106	290	308	1071	1628	402	160
500	4	110	290	340	1183	1738	402	193
600*	4	110	290	400	1389	2046	402	264
700*	2	110	320	453	1506	2406	402*	435
800*	2	110	320	503	1720	2790	402*	580
900*	2	110	320	583	1953	3130	402*	740
1000*	2	110	320	613	2137	3440	402*	925
1200*	2	150	340	728	2616	4050	402*	1350

\*od DN 600 s převodem a řetězovým kolem

## Typ A s 2-činným pneumatickým pohonem

Obr. 7

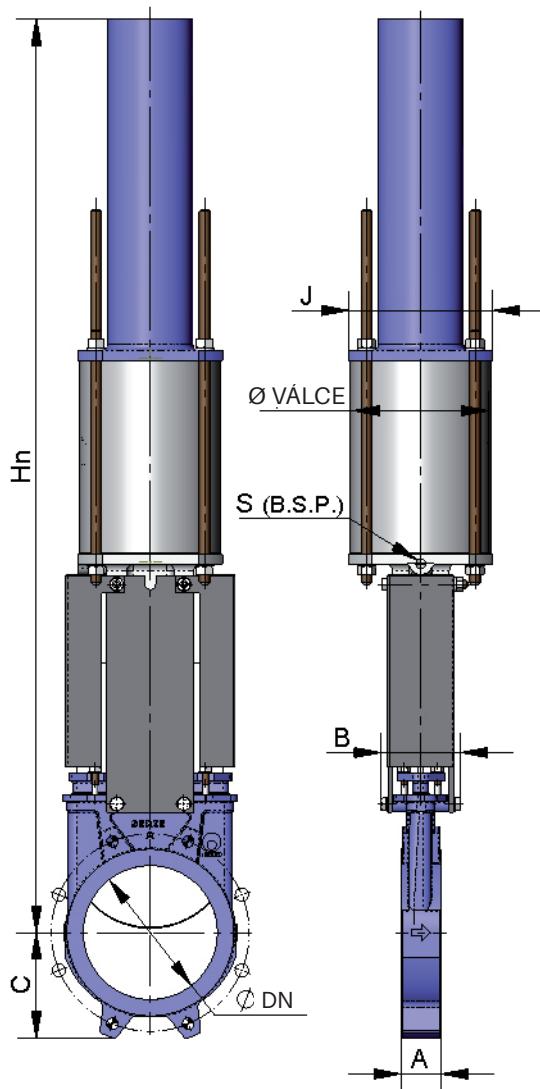


DN	$\Delta P$ (Kg/cm <sup>2</sup> )	A	B	C	$\varnothing$ válce	$\varnothing$ pístní tyče	J	S (B.S.P.)	Hn	kg
50	10	40	92	63	80	20	96	1/4"	415	7
65	10	40	92	70	80	20	96	1/4"	455	8
80	10	50	92	92	80	20	96	1/4"	498	9
100	10	50	92	105	100	20	115	1/4"	565	12
125	10	50	102	120	125	25	138	1/4"	636	18
150	10	60	102	130	125	25	138	1/4"	717	22
200	10	60	119	160	160	30	175	1/4"	874	37
250	10	70	119	198	200	30	218	3/8"	1036	58
300	6	70	119	234	200	30	218	3/8"	1182	72
350	6	96	290	256	250	40	270	3/8"	1380	130
400	6	100	290	292	250	40	270	3/8"	1530	155
450	5	106	290	308	300	45	382	1/2"	1677	225
500	4	110	290	340	300	45	382	1/2"	1839	257
600	4	110	290	400	300	45	382	1/2"	2146	340
700	2	110	320	453	350	45	426	1/2"	2481	556
800	2	110	320	503	350	45	426	1/2"	2798	679
900	2	110	320	583	400	50	508	1/2"	3167	840
1000	2	110	320	613	400	50	508	1/2"	3451	1053
1100	2	150	340	670	400	50	508	1/2"	3792	1210
1200	2	150	340	728	400	50	508	1/2"	4135	1366

Pozn.: Tlak ovládacího vzduchu standardního pneumatického pohonu je v rozmezí 6–10 kg/cm<sup>2</sup>. Za účelem návrhu vhodného pneumatického pohonu, pokud je tlak ovládacího vzduchu menší než 6 barů, kontaktujte naše obchodní oddělení.

## Typ A s 1-činným pneumatickým pohonem

Obr. 8

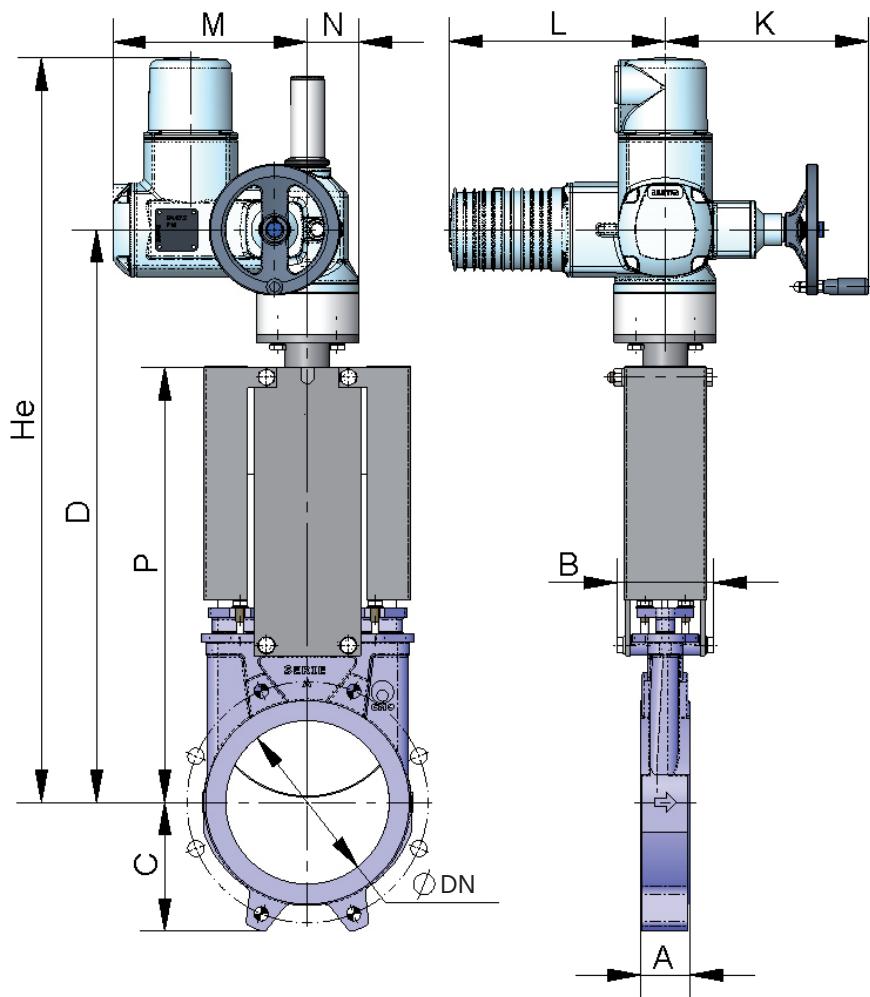


DN	$\Delta P$ (Kg/cm <sup>2</sup> )	A	B	C	$\emptyset$ válce	$\emptyset$ přistní tyče	J	S (B.S.P.)	Hn	kg
50	10	40	92	63	125	25	138	1/4"	781	19
65	10	40	92	70	125	25	138	1/4"	806	22
80	10	50	92	92	125	25	138	1/4"	833	23
100	10	50	92	105	125	25	138	1/4"	873	24
125	10	50	102	120	160	30	175	1/4"	909	35
150	10	60	102	130	160	30	175	1/4"	960	36
200	10	60	119	160	200	30	218	3/8"	1355	66
250	10	70	119	198	250	40	270	3/8"	1844	130
300	6	70	119	234	250	40	270	3/8"	2005	143

Pozn.: Tlak ovládacího vzduchu standardního pneumatického pohonu je v rozmezí 6–10 kg/cm<sup>2</sup>. Za účelem návrhu vhodného pneumatického pohonu, pokud je tlak ovládacího vzduchu menší než 6 barů, kontaktujte naše obchodní oddělení.

## Typ A s elektrickým pohonem

Obr. 9

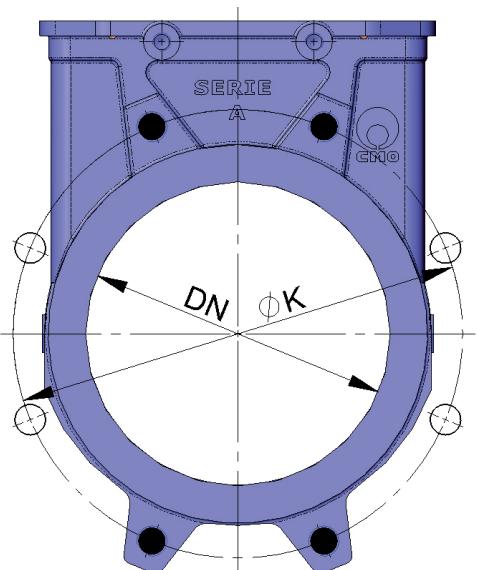


DN	$\Delta P$ (Kg/cm <sup>2</sup> )	A	B	C	D	K	L	M	N	P	He	kg
50	10	40	92	63	40	249	265	238	62	241	595	24
65	10	40	92	70	426	249	265	238	62	268	622	25
80	10	50	92	92	452	249	265	238	62	294	647	26
100	10	50	92	105	492	249	265	238	62	334	687	27
125	10	50	102	120	525	249	265	238	62	367	720	30
150	10	60	102	130	577	249	265	238	62	419	772	32
200	10	60	119	160	685	249	265	238	62	525	990	42
250	10	70	119	198	785	249	265	238	62	626	1 090	55
300	6	70	119	234	885	249	265	238	62	726	1 190	72
350	6	96	290	256	940	254	283	248	65	797	1 305	99
400	6	100	290	292	1 045	254	283	248	65	903	1 460	136
450	5	106	290	308	1 175	336	389	286	91	989	1 755	166
500	4	110	290	340	1 290	336	389	286	91	1 101	1 870	245
600	4	110	290	400	1 495	336	389	286	91	1 307	2 045	362
700	2	110	320	453	1 661	336	389	286	91	1 506	2 401	432
800	2	110	320	503	1 875	339	389	286	91	1 720	2 715	630
900	2	110	320	583	2 108	339	389	286	91	1 953	3 043	764
1 000	2	110	320	613	2 292	339	389	286	91	2 137	3 351	998
1 200	2	150	340	728	2 760	336	389	528	125	2 616	4 042	1 350

## ROZMĚRY PRO MONTÁŽ MEZI PŘÍRUBY

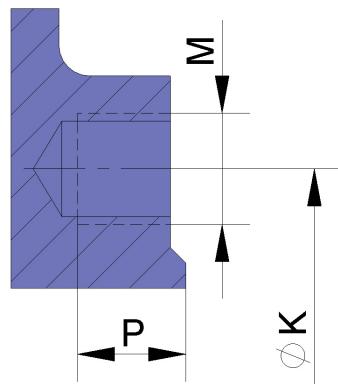
DN	$\Delta P$ (Kg/cm <sup>2</sup> )	O	●	M závit	P	$\emptyset K$
50	10	4	-	M 16	8	125
65	10	4	-	M 16	8	145
80	10	4	4	M 16	9	160
100	10	4	4	M 16	9	180
125	10	4	4	M 16	9	210
150	10	4	4	M 20	10	240
200	8	4	4	M 20	10	295
250	6	6	6	M 20	12	350
300	6	6	6	M 20	12	400
350	5	10	6	M 20	21	460
400	5	10	6	M 24	21	515
450	3	14	6	M 24	22	565
500	3	14	6	M 24	22	620
600	3	14	6	M 27	22	725
700	2	16	8	M 27	22	840
800	2	16	8	M 30	22	950
900	2	20	8	M 30	20	1050
1000	2	20	8	M 33	20	1160
1100	2	20	12	M 33	20	1270
1200	2	20	12	M 36	22	1380

Obr. 10



○ průchozí otvory

● neprůchozí otvory



Údaje uvedené v katalogu jsou informativní a dodavatel si vyhrazuje právo na technické změny.