

- provedení podle BS 5351
- plný průtok
- dělené bezpřírubové těleso (wafer)
- plovoucí koule, pevná teflonová sedla
- vrchní příruba pro montáž ovládání podle ISO 5211
- DN \geq 25 antistatické provedení
- požární bezpečnost podle BS 6755, API 6FA, API 607

OBLASTI POUŽITÍ:

- potrubní systémy pro zpracování, úpravu a přepravu kapalných a plyných médií

VÝHODY POUŽITÍ:

- nízká hmotnost
- nízká tlaková ztráta
- prostorově úsporná konstrukce
- jednoduchá montáž do potrubí a údržba
- spolehlivost
- možnost automatického provozu

TECHNICKÉ ÚDAJE:

Pracovní média: neagresivní kapaliny a plyny (voda, pára, olej, vzduch, topné plyny, ropa a ropné deriváty) v závislosti na konstrukčních materiálech armatury

Pracovní teplota: od -10 °C do +180 °C

Maximální pracovní přetlak: 4 MPa, viz. v grafu závislosti tlaku na teplotě

Konstrukční materiály: viz. v tabulce Materiály hlavních konstrukčních částí

Stavební délka: podle výrobce

Připojení do potrubí: mezi příruby podle EN 1092-1, B1 / PN40

Kulový kohout je obousměrná uzavírací armatura určená pro montáž do vodorovného nebo svislého potrubí. Uzavírací prvek je koule s průchozím otvorem, která se otáčí o 90° a v sedlech uzavírá průtok pracovní látky. Kulový kohout není vhodný na pro abrazivní pracovní média a koagulující kapaliny. Je dimenzován pro provoz buď v poloze OTEVŘENO anebo ZAVŘENO.

Ovládání: ruční páka

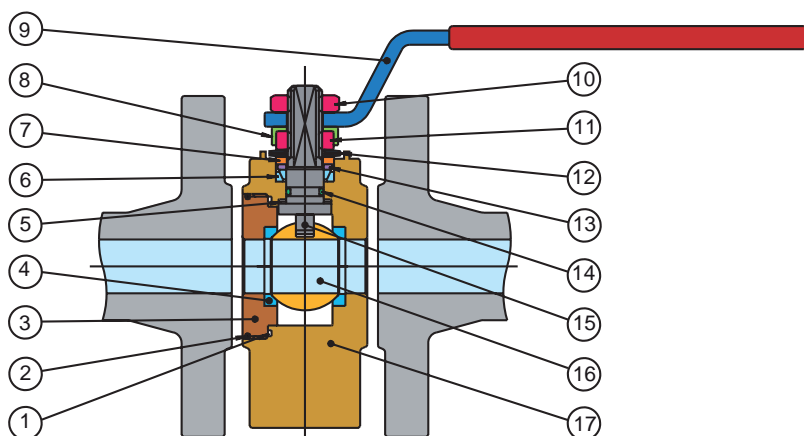
Další možnosti: na přání od DN 150 převod s ručním kolem
elektrický nebo pneumatický pohon
antistatické provedení u DN 15–DN20
odmaštění
dodávka včetně proti-přírub, spojovacího materiálu a těsnění

Zkoušení: každý kulový kohout se zkouší podle normy EN 12266 a dodává s průvodní dokumentací podle EN 10204

Certifikace: PED 2014/68/ EU
ATEX 94/9/ CE

KONSTRUKCE A KONSTRUKČNÍ MATERIÁLY

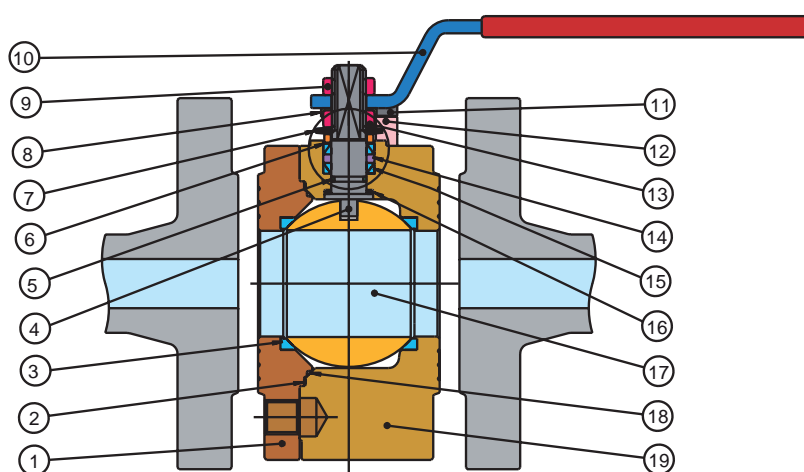
Obr. 1 DN 15–DN 100 typ JADE



Tabulka 1 Materiály hlavních konstrukčních částí typu JADE

Pozice	Název části	Materiál
1	Těsnění	PTFE
2	O-kroužek	NBR
3	2. díl tělesa	ASTM A 105
4	Sedla	PTFE
5	Podložka	PTFE
6	Ucpávka	PTFE
7	Doraz	AISI 304 (DIN 1.4301)
8	Upevňovací matice	AISI 304 (DIN 1.4301)
9	Ruční páka	Fe PO2 pozink.
10	Pojistná matice	ocel pozink.
11	Pojistný kroužek	ocel pozink.
12	Pružná podložka	50 Cr V4
13	Podložky	AISI 304 (DIN 1.4301)
14	O-kroužek	FKM
15	Vřeteno	AISI 304 (DIN 1.4301)
16	Koule	DN 15/40 AISI 316 (DIN 1.4401) DN 50/100 AISI 304 (DIN 1.4301)
17	1. díl tělesa	ASTMA 105

Obr. 2 DN 125–DN 200 typ DIAMOND



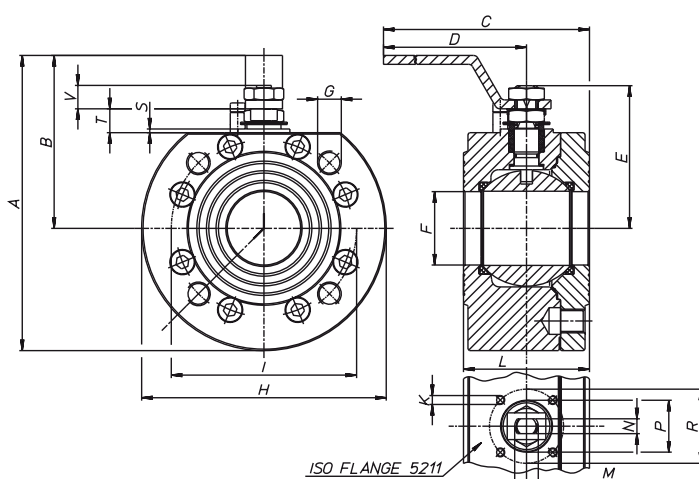
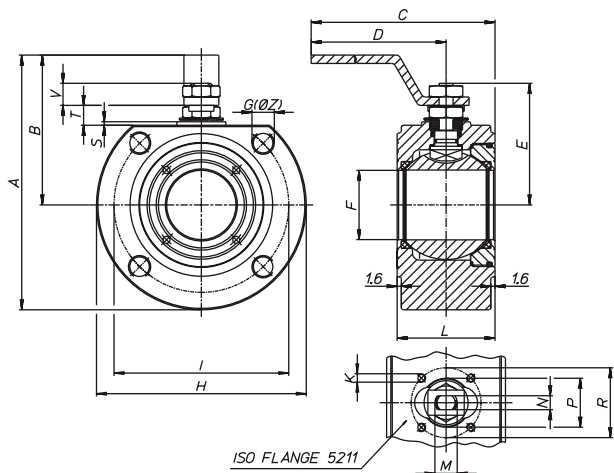
Tabulka 2 Materiály hlavních konstrukčních částí typu DIAMOND

Pozice	Název části	Materiál
1	2. díl tělesa	ASTM A 105
2	Těsnění	Grafit
3	Sedla	PTFE
4	Vřeteno	AISI 304 (DIN 1.4301)
5	O-kroužek	FKM
6	Podložky	AISI 304 (DIN 1.4301)
7	Pružná podložka	50 Cr V4
8	Upevňovací matice	AISI 304 (DIN 1.4301)
9	Pojistná matice	ASTM A 105
10	Ruční páka	ASTM A 105
11	Šroub	ASTM A 105
12	Doraz	ASTM A 105
13	Pojistný kroužek	ASTM A 105
14	Horní kroužek	PTFE
15	Ucpávka	PTFE
16	Podložka	PTFE
17	Koule	AISI 304 (DIN 1.4301)
18	Těsnění	PTFE
19	1. díl tělesa	ASTMA 105

TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY

Obr. 3 DN 15–DN 100 typ JADE

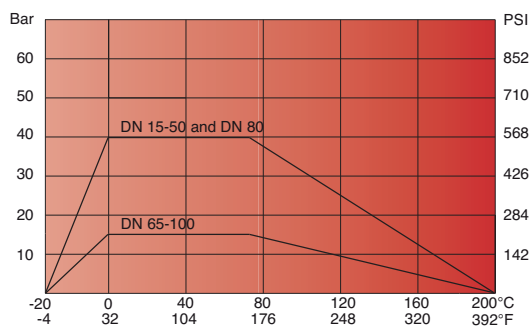
DN 125–DN 200 typ DIAMOND



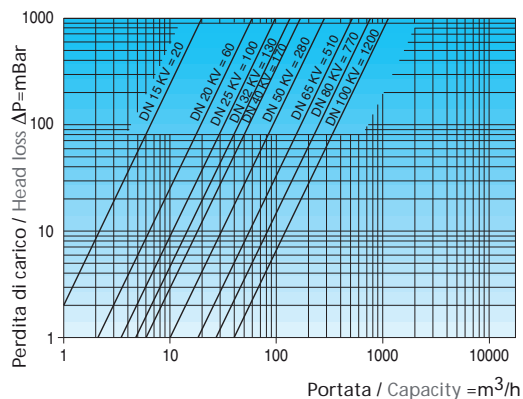
Tabulka 3

K85 171 540/PN40	Rozměry (mm)																			počet otvorů	ISO 5211	kg	
	JADE	A	B	C	D	E	F	G	H	K	I	L	M	N	P	R	S	T	V				
DN 15	110	65	160	140	48	15	M12	90	M5	65	35	M10	6	25	36	2	8	9	4	F03	2,4		
DN 20	120	70	160	140	51	20	M12	100	M5	75	38	M10	6	25	36	2	8	9	4	F03	2,9		
DN 25	137	82	200	180	62,5	25	M12	110	M5	85	43	M12	8	30	42	2	11,5	11,5	4	F04	3,5		
DN 32	150	85	200	180	67	32	M16	130	M5	100	54	M12	8	30	42	2	9,5	11,5	4	F04	4,5		
DN 40	172	15	260	230	80	40	M16	150	M6	110	60	M16	10	35	50	2,5	14	16	4	F05	7		
DN 50	185	102	265	230	87	50	M16	165	M6	125	70	M16	10	35	50	2,5	14	16	4	F05	10,5		
DN 65	230	137,5	385	333	122,5	65	M16	185	M8	155	103	M22	1č	55	70	3	18,7	23,8	4	F07	16,5		
DN 80	245	150	395	333	132,5	78	M16	200	M8	160	122	M22	14	55	70	3	18,7	23,8	8	F07	21,5		
DN 100	275	165	447	370	148,5	96	M16	220	M10	180	153	M27	16	70	102	3	22,2	25,3	8	F10	34,5		
DIAMOND																							
DN 125	316	181	455	370	166,5	118	M22	270	M10	220	185	M27	16	70	102	3	22,2	25,3	8	F10	61		
DN 150	396	249	702	584	200	144	M24	295	M12	250	235	M42	26	...	125	...	4	31,5	8	F12	91,9		
DN 200	475	288	739	584	235	192	M27	373	M12	320	310	M42	26	...	125	...	4	27	12	F12	183		

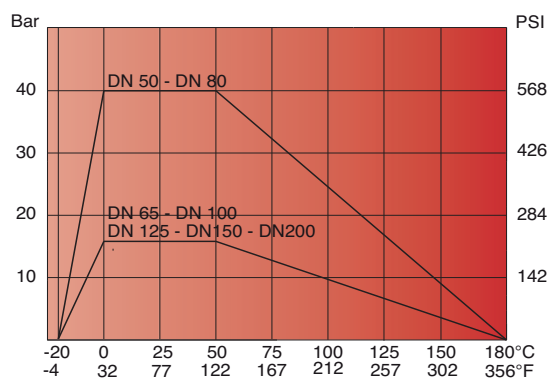
TLAKO-TEPLOTNÍ ZATÍŽENÍ TYP JADE



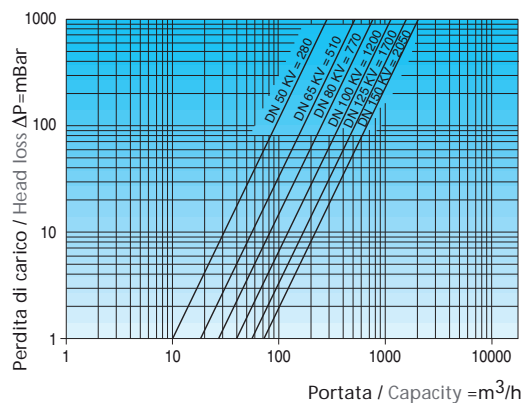
TLAKOVÁ ZTRÁTA TYP JADE



TLAKO-TEPLTNÍ ZATÍŽENÍ TYP DIAMOND



TLAKOVÁ ZTRÁTA TYP DIAMOND



KROUTÍCÍ MOMENTY JADE/DIAMNOND

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
PN (bar)	Krotící moment (Nm)											
0	4	7	10	16	25	35	55	75	150	240	310	600
16	4,8	8,5	11,3	19	28	39	69	84,5	168	300	400	800
25	5,2	9,1	12	20,5	29,5	41,5	62,5	92	180	450	600	1200
40	6	10,5	13	22,5	31,5	44	67	99	195	475	900	1800

Pozn:
 Pro bezpečný provoz armatur s pneumatickým nebo elektrickým ovládáním je nutné při dimenzování pohonu zohlednit příslušný bezpečnostní faktor.

Údaje v katalogovém listu mají informativní charakter a výrobce si vyhrazuje právo na technické změny.