



- дизайн BS 5351
- полный поток
- разделенный корпус, плавающий шар, тефлоновые седла
- верхний фланец для крепления блока управления в соответствии с ISO 5211
- DN ≥ 25 антистатик
- пожаробезопасность BS 6755, API 6FA, API 607

ПРИЛОЖЕНИЕ:

- трубопроводные системы для обработки и транспортировки жидких и газообразных сред

ПРЕИМУЩЕСТВА :

- низкий вес
- низкая потеря давления
- компактный дизайн
- простота установки и обслуживания
- надежность
- возможность автоматической работы

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Рабочие среды: неагрессивные жидкости и газы (вода, пар, масло, воздух, топливные газы, нефть и нефтепродукты) в зависимости от строительных материалов шарового крана

Рабочая температура: от -10 °C до + 180 °C

Максимальное рабочее давление: 4 МПа, допустимая нагрузка на диаграмме давление-температура

Конструкционные материалы: углеродистая сталь (подробнее в таблице «Основные материалы»)

Строительная длина: по производителю

Монтаж между фланцами в соответствии с EN 1092-1, B1 / PN 40

Шаровый кран двунаправленный и предназначен для установки в горизонтальном или вертикальном трубопроводе. Запорный элемент представляет собой шар со сквозным отверстием, который вращается на 90° и перекрывает поток рабочей жидкости в седлах. Шаровый кран не подходит для абразивных рабочих сред и коагулирующих жидкостей. Он предназначен для работы в положении ОТКРЫТО или ЗАКРЫТО.

Управление: ручной рычаг

Другие опции: по запросу от DN 150 передача с маховиком
электрический или пневматический привод
антистатический дизайн для DN15–DN20
обезжиривание
поставка, включая антифланцы, крепеж и уплотнение

Испытания: каждый шаровый кран должен быть испытан в соответствии с EN 12266 и поставляется с сопроводительной документацией по EN 10204

Сертификация: PED 2014/68/ EU
ATEX 94/9/ CE

ДИЗАЙН И СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Рис. 1 DN15–DN100 тип JADE

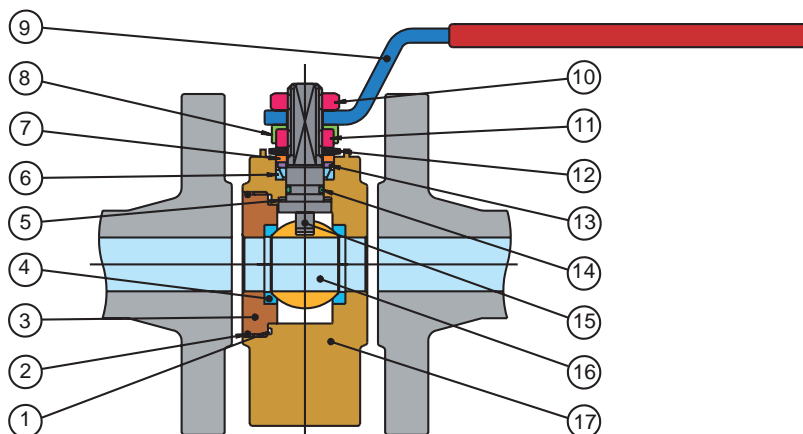


Таблица 1 Основные материалы

| Положение | Название раздела | Материал |
|-----------|-------------------|---|
| 1 | Уплотнение | PTFE |
| 2 | О-кольцо | NBR |
| 3 | 2-я часть корпуса | ASTM A 105 |
| 4 | Седла | PTFE |
| 5 | Шайба | PTFE |
| 6 | Упаковка | PTFE |
| 7 | Остановка | AISI 304 (DIN 1.4301) |
| 8 | Гайка крепления | AISI 304 (DIN 1.4301) |
| 9 | Рычаг | Fe P02 гальваниз. |
| 10 | Контргайка | сталь гальваниз. |
| 11 | Стопорное кольцо | сталь гальваниз. |
| 12 | Пружинная шайба | 50 Cr V4 |
| 13 | Натяжные шайбы | AISI 304 (DIN 1.4301) |
| 14 | О-кольцо | FKM |
| 15 | Шпindelь | AISI 304 (DIN 1.4301) |
| 16 | Шар | DN 15/40 AISI 316 (DIN 1.4401) DN 50/100 AISI 304 (DIN 1.4301) |
| 17 | 1-я часть корпуса | ASTM A 105 |

Рис. 2 DN125–DN200 тип DIAMOND

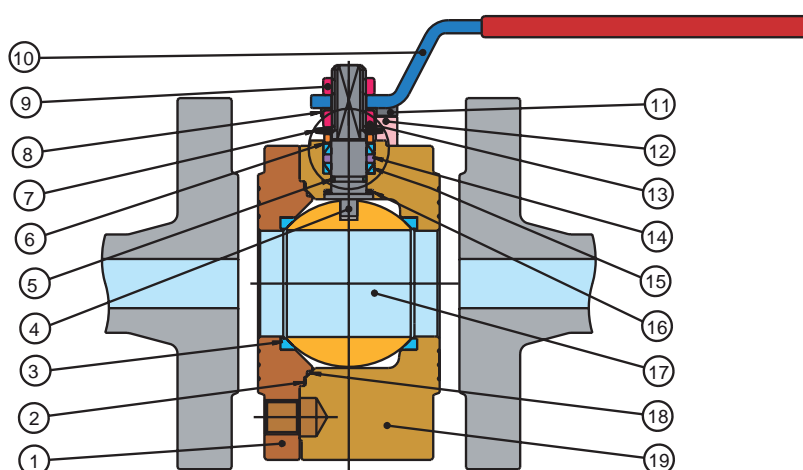


Таблица 2 Основные материалы

| Положение | Название раздела | Материал |
|-----------|-------------------|-----------------------|
| 1 | 2-я часть корпуса | ASTM A 105 |
| 2 | Уплотнение | Grafit |
| 3 | Седла | PTFE |
| 4 | Шпindelь | AISI 304 (DIN 1.4301) |
| 5 | О-кольцо | FKM |
| 6 | Натяжные шайбы | AISI 304 (DIN 1.4301) |
| 7 | Пружинная шайба | 50 Cr V4 |
| 8 | Гайка крепления | AISI 304 (DIN 1.4301) |
| 9 | Контргайка | ASTM A 105 |
| 10 | Рычаг | ASTM A 105 |
| 11 | Винт | ASTM A 105 |
| 12 | Остановка | ASTM A 105 |
| 13 | Стопорное кольцо | ASTM A 105 |
| 14 | Верхнее кольцо | PTFE |
| 15 | Упаковка | PTFE |
| 16 | Шайба | PTFE |
| 17 | Шар | AISI 304 (DIN 1.4301) |
| 18 | Уплотнение | PTFE |
| 19 | 1-я часть корпуса | ASTM A 105 |

ТЕХНИЧЕСКИЙ ЧЕРТЕЖ И РАЗМЕРЫ

Обр. 3 DN15–DN100 тип JADE

DN125–DN200 тип DIAMOND

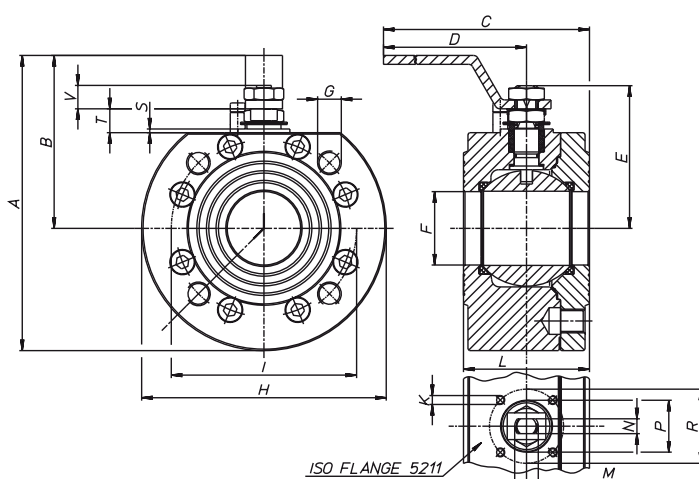
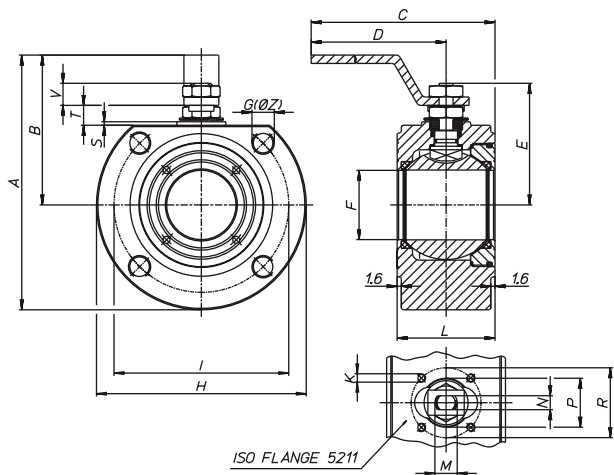


Таблица 3

| K85 171 540/PN40 | Размеры (mm) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Количество отверстий | ISO 5211 | kg | | |
|------------------|--------------|-------|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|------|------|----|----------------------|----------|----|--|--|
| JADE | A | B | C | D | E | F | G | H | K | I | L | M | N | P | R | S | T | V | | | | | | |
| DN 15 | 110 | 65 | 160 | 140 | 48 | 15 | M12 | 90 | M5 | 65 | 35 | M10 | 6 | 25 | 36 | 2 | 8 | 9 | 4 | F03 | 2,4 | | | |
| DN 20 | 120 | 70 | 160 | 140 | 51 | 20 | M12 | 100 | M5 | 75 | 38 | M10 | 6 | 25 | 36 | 2 | 8 | 9 | 4 | F03 | 2,9 | | | |
| DN 25 | 137 | 82 | 200 | 180 | 62,5 | 25 | M12 | 110 | M5 | 85 | 43 | M12 | 8 | 30 | 42 | 2 | 11,5 | 11,5 | 4 | F04 | 3,5 | | | |
| DN 32 | 150 | 85 | 200 | 180 | 67 | 32 | M16 | 130 | M5 | 100 | 54 | M12 | 8 | 30 | 42 | 2 | 9,5 | 11,5 | 4 | F04 | 4,5 | | | |
| DN 40 | 172 | 15 | 260 | 230 | 80 | 40 | M16 | 150 | M6 | 110 | 60 | M16 | 10 | 35 | 50 | 2,5 | 14 | 16 | 4 | F05 | 7 | | | |
| DN 50 | 185 | 102 | 265 | 230 | 87 | 50 | M16 | 165 | M6 | 125 | 70 | M16 | 10 | 35 | 50 | 2,5 | 14 | 16 | 4 | F05 | 10,5 | | | |
| DN 65 | 230 | 137,5 | 385 | 333 | 122,5 | 65 | M16 | 185 | M8 | 155 | 103 | M22 | 1č | 55 | 70 | 3 | 18,7 | 23,8 | 4 | F07 | 16,5 | | | |
| DN 80 | 245 | 150 | 395 | 333 | 132,5 | 78 | M16 | 200 | M8 | 160 | 122 | M22 | 14 | 55 | 70 | 3 | 18,7 | 23,8 | 8 | F07 | 21,5 | | | |
| DN 100 | 275 | 165 | 447 | 370 | 148,5 | 96 | M16 | 220 | M10 | 180 | 153 | M27 | 16 | 70 | 102 | 3 | 22,2 | 25,3 | 8 | F10 | 34,5 | | | |
| DIAMOND | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DN 125 | 316 | 181 | 455 | 370 | 166,5 | 118 | M22 | 270 | M10 | 220 | 185 | M27 | 16 | 70 | 102 | 3 | 22,2 | 25,3 | 8 | F10 | 61 | | | |
| DN 150 | 396 | 249 | 702 | 584 | 200 | 144 | M24 | 295 | M12 | 250 | 235 | M42 | 26 | ... | 125 | ... | 4 | 31,5 | 8 | F12 | 91,9 | | | |
| DN 200 | 475 | 288 | 739 | 584 | 235 | 192 | M27 | 373 | M12 | 320 | 310 | M42 | 26 | ... | 125 | ... | 4 | 27 | 12 | F12 | 183 | | | |

ДИАГРАММА ДАВЛЕНИЕ-ТЕМПЕРАТУРА - ТИП JADE

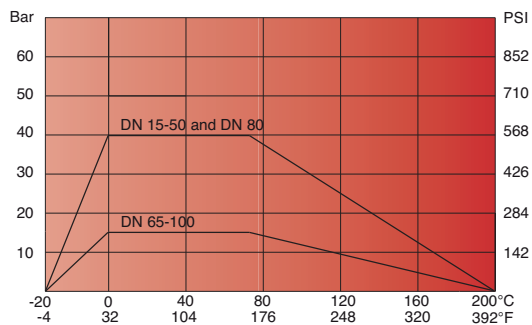


ДИАГРАММА ПОТЕРИ ДАВЛЕНИЯ - ТИП JADE

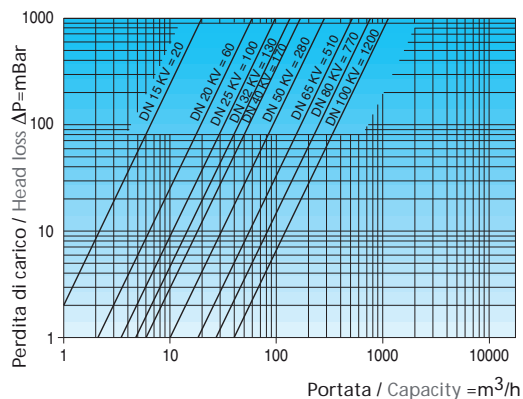


ДИАГРАММА ДАВЛЕНИЕ-ТЕМПЕРАТУРА - ТИП DIAMOND

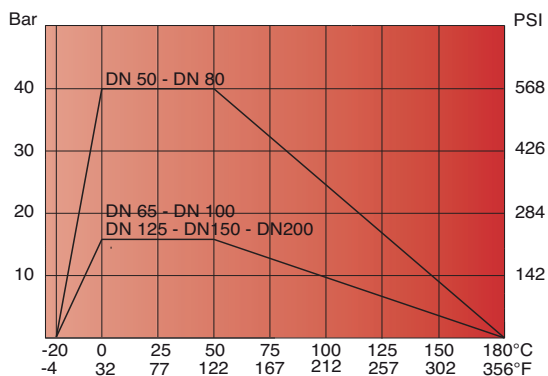
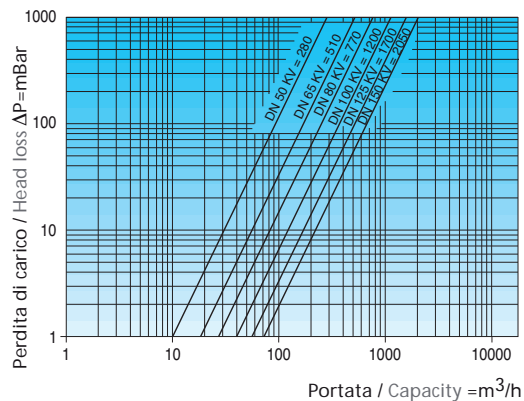


ДИАГРАММА ПОТЕРИ ДАВЛЕНИЯ - ТИП DIAMOND



КРУТЯЩИЕ МОМЕНТЫ - JADE/DIAMOND

| DN PN (bar) | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 |
|----------------|----------------------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|------|
| | Крутящий момент (Nm) | | | | | | | | | | | |
| 0 | 4 | 7 | 10 | 16 | 25 | 35 | 55 | 75 | 150 | 240 | 310 | 600 |
| 16 | 4,8 | 8,5 | 11,3 | 19 | 28 | 39 | 69 | 84,5 | 168 | 300 | 400 | 800 |
| 25 | 5,2 | 9,1 | 12 | 20,5 | 29,5 | 41,5 | 62,5 | 92 | 180 | 450 | 600 | 1200 |
| 40 | 6 | 10,5 | 13 | 22,5 | 31,5 | 44 | 67 | 99 | 195 | 475 | 900 | 1800 |

Замечания:

Для безопасной работы шаровых кранов с пневматическим или электрическим управлением необходимо учитывать соответствующий коэффициент безопасности при определении размеров привода.

Данные, приведенные в каталоге, являются информативными, и производитель оставляет за собой право вносить технические изменения.