

# ZPĚTNÉ VENTILY

## CHECK VALVES

### Konstrukce:

kované těleso a víko, s pístem, s diskem (talířem) nebo koulí, víkový spoj přírubový (šroubované víko) nebo přivařené (svařované) víko nebo tlakotěsné víko

### Konstrukční normy:

ASME B16.34, API602, BS 5352, ISO 15761, API 6A, BS 1868

### Tlakové třídy:

ANSI 150# až 4500#

### Dimenze:

od 1/2" do 24"

### Materiály tělesa a víka:

uhlíkové, nízkoteplotní uhlíkové, nerezové oceli, duplexní, super-duplexní, nízko nebo vysokolegované oceli, titan a další materiály na přání

### Materiály vnitřního vybavení (trimu):

13Cr, F6, austenitické nerezové oceli (F304, F316), Monel, Stellite

Více informací v tabulce Seznam materiálů na str. 51 katalogu.

### Druhy připojení:

SW, BW, NPT, RF, RTJ

### Další možnosti provedení:

- šikmé
- s tlakotěsným víkem
- podle norem DIN (EN)

### Construction:

forged body and bonnet, Piston, Ball or Swing type, bolted or welded bonnet, pressure seal

### Construction Standards:

ASME B16.34, API602, BS 5352, ISO 15761, API 6A, BS 1868

### Pressure Class:

ANSI 150# - 4500#

### Size Range:

from 1/2" to 24"

### Materials of body/bonnet:

Carbon Steel, Low temperature Carbon Steel, Stainless Steel, Duplex, Super Duplex, Low & High Alloy Steel, Titanium and other special on request

### Main Trim Materials:

13Cr, F6, Austenitic Stainless Steel (F304, F316), Monel, Stellite

More information in chart List of Materials on page No. 51.

### Ends for connection:

SW, BW, NPT, RF, RTJ

### Options:

- Y-pattern
- pressure seal valves
- valves according to DIN (EN) Standards

### Certifikace | Certification:



6A-0425  
6D-0251  
600-0003  
602-0013



# ZPĚTNÉ VENTILY / CHECK VALVES

## Pístové, kulové zpětné ventily a zpětné klapky Piston / Ball / Swing type

### Závitové - přivařovací konce / Threaded and socked weld ends

#### CL800

ŠROUBOVANÉ VÍKO - plný nebo redukováný průtok  
BOLTED COVER - Standard & Reduced bore

Plný průtok Standard bore		Redukovaný průtok Reduced bore		A	B	B	C	Kg
Velikost Size	Typ Fig. no	Velikost Size	Typ Fig. no	Stav. délka End to end	Průměr p. píst. kul. Dia of port piston/ball mm	Průměr p. klapky. Dia of port swing mm	mm	Váha Weight
1/4	B 301			80	7	-	49	1,1
3/8	B 302	1/2	BR 303	80	9	10	49	1,1
1/2	B 303	3/4	BR 304	90	12,5	14	55	1,8
3/4	B 304	1	BR 305	110	17,5	18	70	2,6
1	B 305	1 1/4	BR 306	127	22,5	24	77	3,6
1 1/4	B 306	1 1/2	BR 307	155*	29	29,5	105	5,5
1 1/2	B 307	2	BR 308	170*	35	36,5	120	8,4
2	B 308			210*	45	48	145	11,8

\* Stavební délka zpětných kapek: Ø11/4" = 127 - Ø11/2" = 130 - Ø2" = 150/210  
\* For swing type end to end: Ø11/4" = 127 - Ø11/2" = 130 - Ø2" = 150/210

#### CL1500

KULATÉ ŠROUBOVANÉ VÍKO - plný průtok  
ROUND BOLTED COVER - Standard bore

Plný průtok Standard bore		A	B	B	C	Kg
Velikost Size	Typ Fig. no	Stav. délka End to end	Průměr p. píst. kul. Dia of port piston/ball mm	Průměr p. klapky. Dia of port swing mm	mm	Váha Weight
1/4	15B 301	110	7	-	90	5,7
3/8	15B 302	110	8	10	90	5,7
1/2	15B 303	110	11	14	90	5,7
3/4	15B 304	120	14,5	18	105	7,1
1	15B 305	130	19	24	120	7,9
1 1/2	15B 307	210	31	36	160	19
2	15B 308	240	37,5	40	170	19,5

#### CL1500

ŠROUBOVANÉ VÍKO - plný nebo redukováný průtok  
BOLTED COVER - Standard & Reduced bore

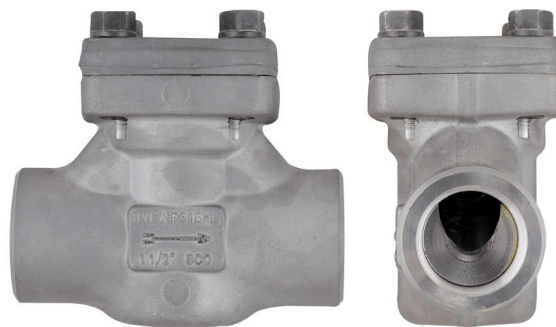
Plný průtok Standard bore		Redukovaný průtok Reduced bore		A	B	B	C	Kg
Velikost Size	Typ Fig. no	Velikost Size	Typ Fig. no	Stav. délka End to end	Průměr p. píst. kul. Dia of port piston ball mm	Průměr p. klapky. Dia of port swing mm	mm	Váha Weight
1/4	9B 301			90	7	-	55	2,2
3/8	9B 302	1/2	9BR 303	90	9	10	55	2,2
1/2	9B 303	3/4	9BR 304	110	11	14	70	3,1
3/4	9B 304	1	9BR 305	120	14,5	18	77	4,2
1	9B 305	1 1/4	9BR 306	130	19	24	105	5,8
1 1/4	9B 306	1 1/2	9BR 307	170*	27	29,5	115	9,4
1 1/2	9B 307	2	9BR 308	210	31	36	145	12,1
2	9B 308			210	37,5	40	145	13,5

\* Stavební délka zpětných kapek: Ø11/4" = 130  
\* For swing type end to end: Ø11/4" = 130

#### CL2500

KULATÉ ŠROUBOVANÉ VÍKO - plný průtok  
ROUND BOLTED COVER - Standard bore

Plný průtok Standard bore		A	B	B	C	Kg
Velikost Size	Typ Fig. no	Stav. délka End to end	Průměr p. píst. kul. Dia of port piston ball mm	Průměr p. klapky. Dia of port swing mm	mm	Váha Weight
1/4	25B 301	110	7	-	105	7
3/8	25B 302	110	8	10	105	7
1/2	25B 303	110	11	10	105	7
3/4	25B 304	120	14	14	110	7,2
1	25B 305	130	19	19	125	9
1 1/2	25B 307	210	28	30	160	24
2	25B 308	240	36	36,5	170	26



## Welded cover / Welded cover

**CL800**

**SVAŘOVANÉ VÍKO - plný nebo redukováný průtok**  
WELDED COVER - Standard & Reduce bore

Plný průtok Standard bore		Reduk. průtok Reduced bore		A	B	B	C	Kg
Velikost Size	Typ Fig. no	Velikost Size	Typ Fig. no	Stav. délka End to end	Průměr p. píst. kul. Dia of port piston/ball mm	Průměr p. klapky. Dia of port swing mm	mm	Váha Weight
1/4	W 301			80	7	-	49	0,9
3/8	W 302	1/2	WR 303	80	9	10	49	0,9
1/2	W 303	3/4	WR 304	90	12,5	14	56	1,2
3/4	W 304	1	WR 305	110	17,5	18	69	2,1
1	W 305	1 1/4	WR 306	127	22,5	24	80	3,4
1 1/4	W 306	1 1/2	WR 307	155*	29	29,5	95	5,3
1 1/2	W 307	2	WR 308	170*	35	36,5	105	7,8
2	W 308			210*	45	48	125	10,9

\* Stavební délka zpětných klapek: Ø11/4" = 127 - Ø11/2" = 130 - Ø2" = 150/210  
\* For swing type end to end: Ø11/4" = 127 - Ø11/2" = 130 - Ø2" = 150/210

**CL2500**

**SVAŘOVANÉ VÍKO - plný průtok**  
WELDED COVER - Standard bore

Plný průtok Standard bore		A	B	B	C	Kg
Velikost Size	Typ Fig. no	Stav. délka End to end	Průměr p. píst. kul. Dia of port piston/ball mm	Průměr p. klapky. Dia of port swing mm	mm	Váha Weight
1/4	25W 301	110	7	-	70	2,8
3/8	25W 302	110	8	10	70	2,8
1/2	25W 303	110	11	10	70	2,8
3/4	25W 304	120	14	14	85	4,5
1	25W 305	130	19	18	90	6,2
1 1/4	25W 306	210	24	24	130	8,9
1 1/2	25W 307	210	28	29	130	8,9
2	25W 308	240	36	36	140	15

**CL1500**

**SVAŘOVANÉ VÍKO - plný nebo redukováný průtok**  
WELDED COVER - Standard & Reduce bore

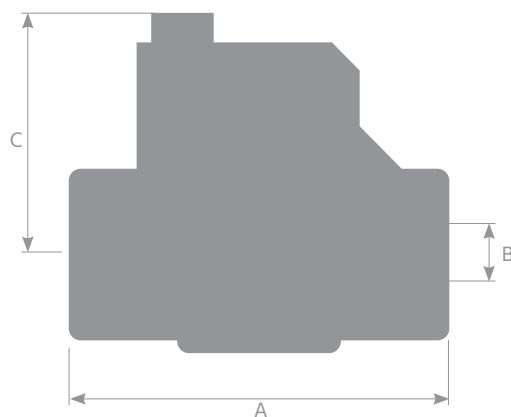
Plný průtok Standard bore		Reduk. průtok Reduced bore		A	B	B	C	Kg
Velikost Size	Typ Fig. no	Velikost Size	Typ Fig. no	Stav. délka End to end	Průměr p. píst. kul. Dia of port piston/ball mm	Průměr p. klapky. Dia of port swing mm	mm	Váha Weight
1/4	15W 301			90	7	-	55	1,3
3/8	15W 302	1/2	15WR 303	90	9	10	55	1,3
1/2	15W 303	3/4	15WR 304	110	11	14	70	2,5
3/4	15W 304	1	15WR 305	120	14,5	18	80	3,8
1	15W 305	1 1/4	15WR 306	130	19	24	90	5,5
1 1/4	15W 306	1 1/2	15WR 307	170*	27	29,5	100	8,3
1 1/2	15W 307	2	15WR 308	210	31	36	115	11
2	15W 308			210	37,5	40	130	12,5

\* Stavební délka zpětných klapek: Ø11/4" = 130  
\* For swing type end to end: Ø11/4" = 130

**CL4500**

**SVAŘOVANÉ VÍKO - plný průtok**  
WELDED COVER - Standard bore

Plný průtok Standard bore		A	B	B	C	Kg
Velikost Size	Typ Fig. no	Stav. délka End to end	Průměr p. píst. kul. Dia of port piston/ball mm	Průměr p. klapky. Dia of port swing mm	mm	Váha Weight
1/2	45W 313	120	8	-	85	4,5
3/4	45W 314	155	12	-	95	7
1	45W 315	155	15	-	95	7
1 1/2	45W 317	210	25	-	140	14
2	45W 318	240	28	-	140	15



## Pístové a kulové zpětné ventily Piston / Ball type

### Šikmé / Y-type

**CL800** SVAŘOVANÉ VÍKO - plný průtok  
Závitové / přivařovací konce  
WELDED COVER - Standard bore  
Threaded and socked weld ends

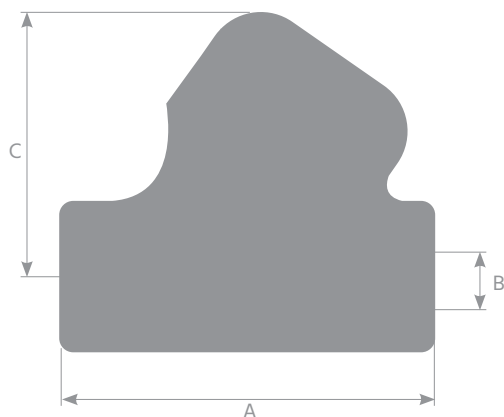
Plný průtok Standard bore		A	B	C	Kg
Velikost Size	Typ Fig. no	Stav. délka End to end	mm	mm	Váha Weight
1/4	Y 311	80	7	60	1,5
3/8	Y 312	80	9	60	1,5
1/2	Y 313	80	12	60	1,5
3/4	Y 314	100	17,5	75	2,5
1	Y 315	110	22,5	80	3
1 1/4	Y 316	150	30	115	5,5
1 1/2	Y 317	160	35	115	6
2	Y 318	190	46	140	9
2 1/2	Y 319	210	48	160	18
3	Y 3110	280	65	200	30
4*	Y 3112	368	70	260	41

\*BW only / BW only

**CL2500** SVAŘOVANÉ VÍKO - plný průtok  
Závitové / přivařovací konce  
WELDED COVER - Standard bore  
Threaded and socked weld ends

Plný průtok Standard bore		A	B	C	Kg
Velikost Size	Typ Fig. no	Stav. délka End to end	mm	mm	Váha Weight
1/4	25Y 311	110	7	80	3
3/8	25Y 312	110	10	80	3
1/2	25Y 313	110	12	80	3
3/4	25Y 314	125	15	85	4,5
1	25Y 315	160	20	115	5,5
1 1/4	25Y 316	160	25	115	6
1 1/2	5Y 317	190	31	140	9
2	25Y 318	210	38	150	12
2 1/2	5Y 319	280	44	200	31
3*	25Y 3110	280	48	200	31
4*	25Y 3112	368	52	260	42

\*Pouze přivařovací konce BW / BW ends only



**CL1500** SVAŘOVANÉ VÍKO - plný průtok  
Závitové / přivařovací konce  
WELDED COVER - Standard bore  
Threaded and socked weld ends

Plný průtok Standard bore		A	B	C	Kg
Velikost Size	Typ Fig. no	Stav. délka End to end	mm	mm	Váha Weight
1/4	15Y 311	100	7	75	2,5
3/8	15Y 312	100	9	75	2,5
1/2	15Y 313	100	13	75	2,5
3/4	15Y 314	110	17,5	80	3
1	15Y 315	125	22,5	85	4,5
1 1/4	15Y 316	150	28	115	5,5
1 1/2	15Y 317	160	35	115	6
2	15Y 318	190	44	140	9
2 1/2	15Y 319	216	46	160	18
3	15Y 3110	280	55	200	30
4*	15Y 3112	368	62	260	42

\*BW only / BW only

**CL4500** SVAŘOVANÉ VÍKO - plný průtok  
Závitové / přivařovací konce  
WELDED COVER - Standard bore  
Threaded and socked weld ends

Plný průtok Standard bore		A	B	C	Kg
Velikost Size	Typ Fig. no	Stav. délka End to end	mm	mm	Váha Weight
1/4	45Y 311	110	7	85	4
3/8	45Y 312	110	7	85	4
1/2	45Y 313	125	8	100	5
3/4	45Y 314	160	11	125	7
1	45Y 315	190	15	140	9
1 1/4	45Y 316	190	18	140	9
1 1/2	45Y 317	210	20	150	9
2	45Y 318	280	25	200	31
2 1/2	45Y 319	280	28	200	32
3	45Y 3110	360	35	260	43
4*	45Y 3112	360	40	260	44

\*Pouze přivařovací konce BW / BW ends only

## Pístové, kulové zpětné ventily a zpětné klapky Piston / Ball / Swing or Tilting disc type

### S tlakotěsným víkem / Pressure seal

**CL1500**

TLAKOTĚSNÉ VÍKO - plný průtok  
Přivařovací konce BW

PRESSURE SEAL - Standard bore  
Butt welding ends

Plný průtok Standard bore		A	B	B	C	Kg
Velikost Size	Typ Fig. no	Stav. délka End to end	Průměr p. píst. kul. Dia of port piston/ball mm	Průměr p. nakláp. disk Dia of port tilting mm	mm	Váha Weight
1*	15PS 315	130	18	-	115	6,5
1 1/4*	15PS 316	180	28	-	140	9
1 1/2*	15PS 317	180/210	31	-	165	15
2	15PS 318	216	35	43	165	30
2 1/2	15PS 319	254/368	40	50	220	36
3	15PS 310	305/368	52	63	220	39
4*	-	-	-	-	-	-
6*	-	-	-	-	-	-
8*	-	-	-	-	-	-

\* Na přání / On request

**CL2500**

TLAKOTĚSNÉ VÍKO - plný průtok  
Přivařovací konce BW

PRESSURE SEAL - Standard bore  
Butt welding ends

Plný průtok Standard bore		A	B	B	C	Kg
Velikost Size	Typ Fig. no	Stav. délka End to end	Průměr p. píst. kul. Dia of port piston/ball mm	Průměr p. nakláp. disk Dia of port tilting mm	mm	Váha Weight
1*	25PS 315	180	18	-	140	9
1 1/4*	25PS 316	210	24	-	165	15
1 1/2*	25PS 317	210	29	-	165	15
2	25PS 318	280	35	43	165	31
2 1/2	25PS 319	330	40	43	165	36
3	25PS 310	368	52	52	220	39
4*	-	-	-	-	-	-
6*	-	-	-	-	-	-
8*	-	-	-	-	-	-

\* Na přání / On request

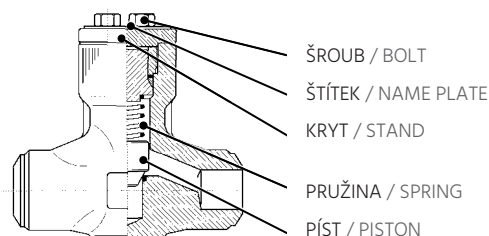
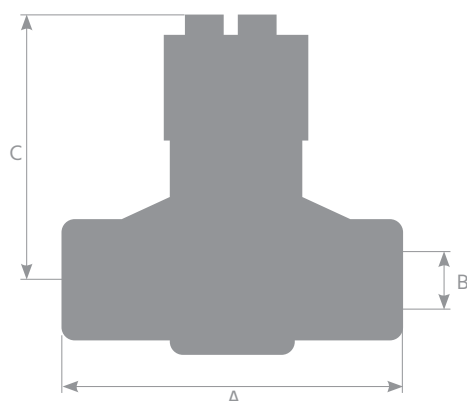
**CL4500**

TLAKOTĚSNÉ VÍKO - plný průtok  
Přivařovací konce BW

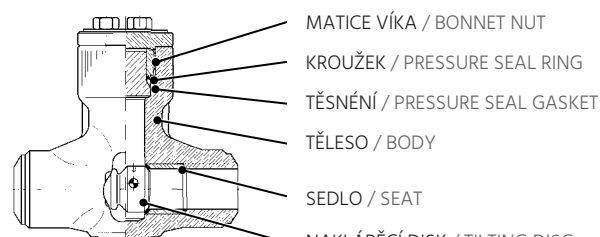
PRESSURE SEAL - Standard bore  
Butt welding ends

Plný průtok Standard bore		A	B	B	C	Kg
Velikost Size	Typ Fig. no	Stav. délka End to end	Průměr p. píst. kul. Dia of port piston/ball mm	Průměr p. nakláp. disk Dia of port tilting mm	mm	Váha Weight
1*	45PS 315	180	12,5	-	140	9,5
1 1/4*	45PS 316	20	16	-	165	16
1 1/2*	45PS 317	210	16	-	165	16
2	45PS 318	280	25	30	165	31
2 1/2	45PS 319	330	30	30	220	36
3	45PS 310	330	30	32	220	39
4*	-	-	-	-	-	-
6*	-	-	-	-	-	-
8*	-	-	-	-	-	-

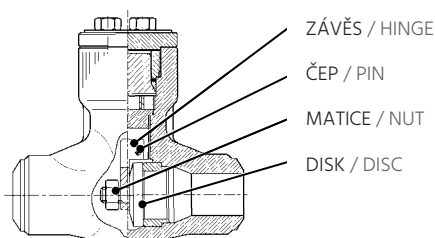
\* Na přání / On request



S PÍSTEM / PISTON TYPE



S NAKLÁPĚČÍM DISKEM / TILTING TYPE



ZPĚTNÁ KLAPKA / SWING CHECK

# ZPĚTNÉ VENTILY/ CHECK VALVES

## Pístové, kulové zpětné ventily a zpětné klapky Piston / Ball / Swing type

### Přírubové / Flanged type

**CL150** ŠROUBOVANÉ / SVAŘOVANÉ VÍKO - plný průtok  
Integrované příruby  
BOLTED & WELDED COVER - Standard bore  
Integral flanged ends

Plný průtok / Typ Standard bore / Figure number			A	B	B	D	Kg
Velikost Size	Šroub. v. Bolted b.	Svařov. v. Welded b.	Stav. délka End to end	Průměr p. píst. kul. Dia of port piston/ball mm	Průměr p. klapka Dia of port swing mm	mm	Váha Weight
1/2	1B 303	1W 303	108	12	14	76	2,6
3/4	1B 304	1W 304	118	16	18	80	3,8
1	1B 305	1W 305	127	21	24	92	5,1
1 1/2	1B 307	1W 307	165	33	36,5	100	8,9
2	1B 308	1W 308	203	45	48	140	14,3

**CL300** ŠROUBOVANÉ / SVAŘOVANÉ VÍKO - plný průtok  
Integrované příruby  
BOLTED & WELDED COVER - Standard bore  
Integral flanged ends

Plný průtok / Typ Standard bore / Figure number			A	B	B	D	Kg
Velikost Size	Šroub. v. Bolted b.	Svařov. v. Welded b.	Stav. délka End to end	Průměr p. píst. kul. Dia of port piston/ball mm	Průměr p. klapka Dia of port swing mm	mm	Váha Weight
1/2	3B 303	3W 303	152,5	12	14	80	3
3/4	3B 304	3W 304	178	17,5	18	85	5,1
1*	3B 305	3W 305	203	21	24	95	6
1 1/2*	3B 307	3W 307	229	35	36,5	102	12,5
2*	3B 308	3W 308	267	45	48	145	19

\* Stavební délka zpětné klapky:  $\phi 1 = 216 - \phi 11/4 = 229 - \phi 11/2 = 241$   
\* For swing type end to end:  $\phi 1 = 216 - \phi 11/4 = 229 - \phi 11/2 = 241$

**CL600** ŠROUBOVANÉ / SVAŘOVANÉ VÍKO - plný průtok  
Integrované příruby  
BOLTED & WELDED COVER - Standard bore  
Integral flanged ends

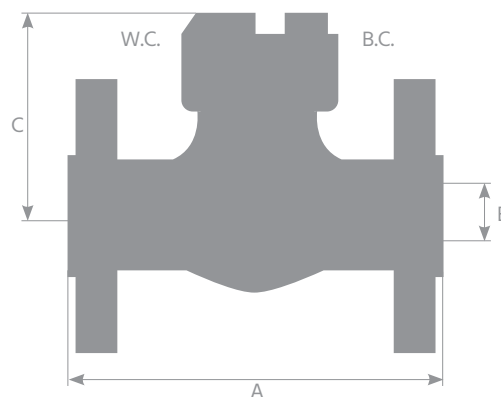
Plný průtok / Typ Standard bore / Figure number			A	B	B	D	Kg
Velikost Size	Šroub. v. Bolted b.	Svařov. v. Welded b.	Stav. délka End to end	Průměr p. píst. kul. Dia of port piston/ball mm	Průměr p. klapka Dia of port swing mm	mm	Váha Weight
1/2	6B 303	6W 303	165	12	14	80	3,1
3/4	6B 304	6W 304	191	16	18	85	5,3
1	6B 305	6W 305	316	22	24	95	6,2
1 1/2	6B 307	6W 307	241	34	36	102	12,8
2	6B 308	6W 308	292	45	48	145	19,2

**CL1500** ŠROUBOVANÉ / SVAŘOVANÉ VÍKO - plný průtok  
Integrované příruby  
BOLTED & WELDED COVER - Standard bore  
Integral flanged ends

Plný průtok / Typ Standard bore / Figure number			A	B	B	D	Kg
Velikost Size	Šroub. v. Bolted b.	Svařov. v. Welded b.	Stav. délka End to end	Průměr p. píst. kul. Dia of port piston/ball mm	Průměr p. klapka Dia of port swing mm	mm	Váha Weight
1/2	15BF 303	15WF 303	216	11	14	90	7,6
3/4	15BF 304	15WF 304	229	14,5	18	105	10,8
1*	15BF 305	15WF 305	254	19	24	120	14,5
1 1/2*	15BF 307	15WF 307	305	31	36	160	31
2*	15BF 308	15WF 308	368	37,5	40	170	43

**CL2500** KULATÉ ŠROUBOVANÉ / SVAŘOVANÉ VÍKO - plný průtok  
Integrované příruby  
ROUND BOLTED & WELDED COVER - Standard bore  
Integral flanged ends

Plný průtok / Typ Standard bore / Figure number			A	B	B	D	Kg
Velikost Size	Šroub. v. Bolted b.	Svařov. v. Welded b.	Stav. délka End to end	Průměr p. píst. kul. Dia of port piston/ball mm	Průměr p. klapka Dia of port swing mm	mm	Váha Weight
1/2	25BF 303	25WF 303	264	10	10	105	9,8
3/4	25BF 304	25WF 304	273	14	14	110	11,8
1	25BF 305	25WF 305	308	19	19	125	16,5
1 1/2	25BF 307	25WF 307	384	28	30	160	37
2	25BF 308	25WF 308	451	35	36,5	170	58



## Přírubové / Flange type

**CL150** ŠROUBOVANÉ / SVAŘOVANÉ VÍKO - redukovaný průtok  
Integrované příruby  
BOLTED & WELDED COVER - Reduced bore  
Integral flanged ends

Redukovaný průtok / Typ Reduced bore / Figure number			A	B	B	D	Kg
Velikost Size	Šroub. v. Bolted b.	Svařov. v. Welded b.	Stav. délka End to end	Průměr p. píst. kul. Dia of port piston/ball mm	Průměr p. klapka Dia of port swing mm	mm	Váha Weight
1/2	1BR 303	1WR 303	108	9	10	70	2,8
3/4	1BR 304	1WR 304	118	12,5	10	80	4
1	1BR 305	1WR 305	127	17,5	18	92	5,3
1 1/2	1BR 307	1WR 307	165	29	29,5	100	9
2	1BR 308	1WR 308	203	35	36,5	140	15

**CL300** ŠROUBOVANÉ / SVAŘOVANÉ VÍKO - redukovaný průtok  
Integrované příruby  
BOLTED & WELDED COVER - Reduced bore  
Integral flanged ends

Redukovaný průtok / Typ Reduced bore / Figure number			A	B	B	D	Kg
Velikost Size	Šroub. v. Bolted b.	Svařov. v. Welded b.	Stav. délka End to end	Průměr p. píst. kul. Dia of port piston/ball mm	Průměr p. klapka Dia of port swing mm	mm	Váha Weight
1/2	3BR 303	3WR 303	152,5	9	10	50	2,8
3/4	3BR 304	3WR 304	178	12,5	14	55	4,7
1*	3BR 305	3WR 305	203	17,5	18	70	5,7
1 1/2*	3BR 307	3WR 307	229	29	30	98	11,8
2	3BR 308	3WR 308	267	35	36,5	110	17

\* Stavební délka zpětné klapky: Ø 1 = 216 - Ø 1 1/4 = 229 - Ø 1 1/2 = 241  
\* For swing type end to end Ø 1 = 216 - Ø 1 1/4 = 229 - Ø 1 1/2 = 241

**CL600** ŠROUBOVANÉ / SVAŘOVANÉ VÍKO - redukovaný průtok  
Integrované příruby  
BOLTED & WELDED COVER - Reduced bore  
Integral flanged ends

Redukovaný průtok / Typ Reduced bore / Figure number			A	B	B	D	Kg
Velikost Size	Šroub. v. Bolted b.	Svařov. v. Welded b.	Stav. délka End to end	Průměr p. píst. kul. Dia of port piston/ball mm	Průměr p. klapka Dia of port swing mm	mm	Váha Weight
1/2	6BR 303	6WR 303	165	9	10	50	2,9
3/4	6BR 304	6WR 304	191	12,5	14	55	4,8
1	6BR 305	6WR 305	210	17,5	18	70	9,7
1 1/2	6BR 307	6WR 307	241	29	30	98	12
2	6BR 308	6WR 308	292	35	36,5	100	17,3



# ZPĚTNÉ VENTILY / CHECK VALVES

## Podle DIN - pístové, kulové zpětné ventily a zpětné klapky DIN Valves - Piston / Ball / Swing type

### Přírubové / Flanched type

**PN 10÷16  
PN 25÷40**

ŠROUBOVANÉ / SVAŘOVANÉ VÍKO - plný průtok  
Integrované příruby, svařované víko: typ 2W 300 - 4W 300

BOLTED & WELDED COVER - Standard bore  
Integral flanged ends - Welded Fig. n. 2W 300 - 4W 300

Plný průtok / Typ Standard bore / Figure number			A	B	C	Kg
DN	PN 10÷16	PN 25÷40	Stav. délka End to end	mm	mm	Váha Weight
15	2B 303	4B 303	130	15	75	4
20	2B 304	4B 304	150	20	85	4,5
25	2B 305	4B 305	160	25	100	6,5
32	2B 306	4B 306	180	32	110	11
40	2B 307	4B 307	200	40	140	14
50	2B 308	4B 308	230	50	160	19

**PN 63÷160**

ŠROUBOVANÉ / SVAŘOVANÉ VÍKO - plný průtok  
Integrované příruby

BOLTED & WELDED COVER - Standard bore  
Integral flanged ends

Plný průtok / Typ Standard bore / Figure number			A	B	C	Kg
DN	Šroub. v. Bolted b.	Svařov. v. Welded b.	Stav. délka End to end	mm	mm	Váha Weight
15	7BR 303	7WR 303	210	12	68	5,8
20	7BR 304	7WR 304	230	17	92	10
25	7BR 305	7WR 305	230	22	98	12
32	7BR 306	7WR 306	260	24	105	16,5
40	7BR 307	7WR 307	260	29	140	16,5
50	7BR 308	7WR 308	300	31	148	19

**PN 10÷16  
PN 25÷40**

ŠROUBOVANÉ / SVAŘOVANÉ VÍKO - redukovaný průtok  
Integrované příruby, svařované víko: typ 2WR 300 - 4WR 300

BOLTED & WELDED COVER - Reduced bore  
Integral flanged ends - Welded Cover Fig. n. 2WR 300 - 4WR 300

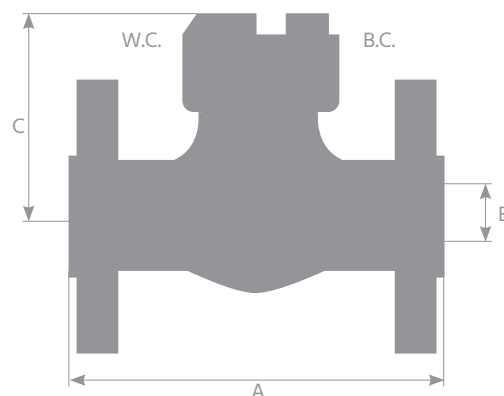
Redukovaný průtok / Typ Reduced bore / Figure number			A	B	C	Kg
DN	PN 10÷16	PN 25÷40	Stav. délka End to end	mm	mm	Váha Weight
15	2BR 303	4BR 303	130	9	85	3,8
20	2BR 304	4BR 304	150	12,5	90	4,4
25	2BR 305	4BR 305	160	17,5	100	6
32	2BR 306	4BR 306	180	22	112	8
40	2BR 307	4BR 307	200	29	145	13,7
50	2BR 308	4BR 308	230	35	145	14,2

**PN 250**

ŠROUBOVANÉ / SVAŘOVANÉ VÍKO - plný průtok  
Integrované příruby

BOLTED & WELDED COVER - Standard bore  
Integral flanged ends

Plný průtok / Typ Standard bore / Figure number			A	B	C	Kg
DN	Šroub. v. Bolted b.	Svařov. v. Welded b.	Stav. délka End to end	mm	mm	Váha Weight
15	18B 303	18W 303	230	11	90	5
20	18B 304	18W 304	260	12,5	100	7,5
25	18B 305	18W 305	260	17,5	100	9
40	18B 307	18W 307	310	29	140	18
50	18B 308	18W 308	350	37	150	25





Většina z uvedených materiálů je vhodná pro „kyselou ropu“ podle definice norem NACE MR 0175 a MR 0103.

The most of the above material grades may be provided fully suitable for sour service as defined by NACE MR 0175 and MR 0103 standards.

## SEZNAM MATERIÁLŮ TĚLESA A VÍKA / BODY & BONNET MATERIALS

Materiál / Material	Popis / Description	Doporučené použití / Service recommendations	Teplota / Temperature
A105	Uhlíková ocel / Carbon steel	Ropa, ropné páry, plyn, pára, voda / General service: oil, oil vapor, gas, steam, water	-10 ÷ 540 °C
LF2	Nízkoteplotní uhlíková ocel / Low temp. Carbon steel	Nízkoteplotní aplikace / Low temperature applications	-46 ÷ 425 °C
LF3	Nízkoteplotní uhlíková ocel / Low temp. Carbon steel	Nízkoteplotní aplikace / Low temperature applications	-101 ÷ 345 °C
F11	1.25 Cr, 0.5 Mo legovaná ocel / 1.25 Cr, 0.5 Mo alloy steel	Pro minimalizaci grafitizace / To minimize graphitization	-29 ÷ 600 °C
F22	2.25 Cr, 1 Mo legovaná ocel / 2.25 Cr, 1 Mo alloy steel	Pro aplikace vyžadující vyšší pevnost než F11 / For service requiring greater strength than F11	-29 ÷ 600 °C
F5	5 Cr, 0.5 Mo legovaná ocel / 5 Cr, 0.5 Mo alloy steel	Korozivní/erozivní prostředí rafinérií / Corrosive/erosive refinery use	-29 ÷ 600 °C
F9	9 Cr, 1 Mo legovaná ocel / 9 Cr, 1 Mo alloy steel	Pracovní látky s vysokým obsahem síry / For media with higher sulphur content	-29 ÷ 600 °C
F44	Austenitická nerezová ocel / Austenitic stainless steel	Vysoká pevnost, vysoká odolnost proti korozi / Very high strength, high resistance to corrosion	-29 ÷ 400 °C
F304 DG	18 Cr, 8 Ni nerezová ocel / 18 Cr, 8 Ni stainless steel	Korozivní prostředí a kryogenní aplikace / Corrosive and cryogenic service	-29 ÷ 540 °C
F316 DG	18 Cr, 8 Ni, 2 Mo nerezová ocel / 18 Cr, 8 Ni, 2 Mo stainless steel	Jako F304 s vysokou odolností proti korozi / As F304 with superior resistance to corrosion	-29 ÷ 540 °C
F51, F53, F55	Feriticko-austenitická nerezová ocel / Ferritic-austenitic stainless steel	Vysoká pevnost, odolnost proti korozi, důlové korozi a korozi napětím v médiích, která obsahují chloridy / High strength, resistance to corrosion, pitting and stress corrosion in chloride media	-29 ÷ 540 °C
Titanium	Kov / Metal	Odolnost proti korozi, nízká váha / Good resistance to corrosion with low weight	-29 ÷ 540 °C
Monel	Slitina niklu a mědi / Nickel-copper alloy	Odolnost proti korozi, mořská voda, kyseliny a zásady / Resistant to corrosion, sea water, acids and alkalies	-29 ÷ 540 °C
Inconel Incoloy	Nickel alloy / Nickel alloy	Resistant to corrosion, nuclear application / Resistant to corrosion, nuclear application	Vysoká teplota / High temperature
Hastelloy	Nickel alloy / Nickel alloy	Excellent corrosion resistance in hydrochloric acid / Excellent corrosion resistance in hydrochloric acid	Vysoká teplota / High temperature

## MATERIÁLY VNITŘNÍHO VYBAVENÍ / MAIN TRIM MATERIALS

Materiál / Material	Popis / Description	Doporučené použití / Service recommendations	Teplota / Temperature
13Cr, F6	Nerezová ocel / Stainless steel	Ropa, ropné páry, plyn, pára, voda / General service: oil, oil vapor, gas, steam, water	Vysoká teplota / High temperature
F304 F316	Austenitická nerezová ocel / Austenitic stainless steel	Korozivní prostředí / Corrosive service	-29 ÷ 540 °C
Monel	Slitina niklu a mědi / Nickel-copper alloy	Korozivní prostředí jako jsou kyseliny, zásady a soli / Corrosive service such as acids, alkalies salt solutions	-196 ÷ 482 °C
Stellite	Tvrký povlak / Hard facing overlay	Prvotřídní, vhodný pro všechny náročné aplikace / Premium trim, suitable for sever service	≤ 649 °C

## TRIM / TRIM

API 600 TRIM	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Klín, talíř klapky / Wedge, check disc	F6	F304	F310	F4 Hard	Stellite	F6	F6	F6	Monel
Sedlo / Seat ring						Monel	Hard F5	Hard F5	
Kuželka / Globe disc				F6	F6				
Sedlo / Seat ring				Hard F6	Hard F6				
Zpětný uzávěr / Black seat				F6 Hard	F4	F6			
Vřeten - závěsný čep / Stem - Hinge PIN									

API 600 TRIM	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Klín, talíř klapky / Wedge check disc	316	Monel	316	Alloy20	Alloy20	Stellite	Stellite	147	Stellite
Sedlo / Seat ring		Stellite	Stellite		Stellite				
Kuželka / Globe disc		Monel	316		Alloy20				
Sedlo / Seat ring		Stellite	Stellite		Stellite				
Zpětný uzávěr / Black seat		Monel	316		Alloy20	304	316		B473
Vřeten - závěsný čep / Stem - Hinge PIN									

# HODNOTY KOEFICIENTU Kv / Cv COEFFICIENT

Průtokový součinitel Kv udává objemový průtok vody (v US galon/min.) protékající ventilem při teplotě 70 °F a při poklesu tlaku o 1 p.s.i.

Hodnoty Kv pro standartní konstrukce ventilů jsou uvedeny níže v tabulce. Byly získány při testech ventilů v továrně dodavatele.

The Cv factors (US gallons per minute of water at 70°F flowing through the valve at a pressure drop of one p.s.i.) for standard design LVF valves are listed below.

## KOEFICIENT Kv / COEFFICIENT Cv

Typ armatury / Valve type	Tlaková třída / Rating	Průtok / Bore	Dimenze / Size							
			1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
šoupátko / gate	150 ÷ 800	plný / full	2	4,8	12,3	23,2	43	57	98	200
šoupátko / gate	150 ÷ 800	redukovaný / reduced			6	10	26	44	65	103
šoupátko / gate	1500	plný / full	2,1	5	12,5	23,7	44	59	100	*
šoupátko / gate	1500	redukovaný / reduced			6,2	10,5	26,5	45	65,5	99
šoupátko / gate	2500	plný / full			5	12,1	23	42,5	56	97
ventil / globe	150 ÷ 800	plný / full	0,9	1,5	3,2	5,8	11,5	15,2	20,9	38,3
ventil / globe	150 ÷ 800	redukovaný / reduced			1,5	3,7	6,4	10,4	17,8	21,5
ventil / globe	1500	plný / full			2,8	6	12		20	24
ventil / globe	1500	redukovaný / reduced			1,7	2,9	5,8		15,5	19,8
ventil - šikmý / globe - Y pattern	800				5,5	11,8	22		48	69
ventil - šikmý / globe - Y pattern	1500				5,5	11,8	15,5		36	56
ventil - šikmý / globe - Y pattern	2500				3,5	6,5	11,8		24,5	45

Průtoky: \*40 mm =>155 - \* 48 mm =>200 / Bores: \*40 mm =>155 - \* 48 mm =>200

### Pozn.:

Koeficient Kv je ovlivněn několika faktory (např. tvarem pístu nebo disku, přítomností pružiny, profilem vnitřního otvoru apod.).

Údaje uvedené v tabulce jsou proto přibližné. Pokud je hodnota Kv pro proces kritická nebo požadujete přesnou hodnotu, obraťte se na naše obchodní oddělení.

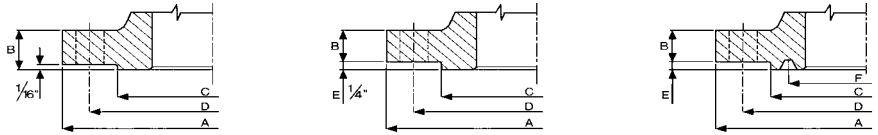
### Note:

The Cv Valve is affected by several factors (e.g. shape of piston or disc, presence of spring, profile of internal bore, etc.).

The data shown in the above table are therefore approximate. When the Cv value is critical for the process or when ever the exact value is required, please contact our Sales Department.

# ROZMĚRY PŘÍRUB / FLANGE FACING DIMENSIONS

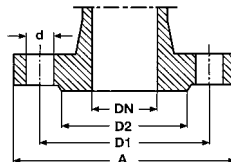
## ANSI B16.5



Třída / Class	Velikost / Size	A		B min		C		D		Těsnící lišta / Ring joint facing						RING N°	Otvory pro šrouby / Bolt holes		
										C	F	E		Velikost / Size	N°				
150	1/2	89	3,50	11,5	0,44	34,9	1,38	60,3	2,38	-	-	-	-	-	-	16	0,62	4	
	3/4	98	3,88	13,0	0,50	42,9	1,69	69,0	2,75	-	-	-	-	-	-	16	0,62	4	
	1	108	4,25	14,5	0,55	50,8	2,00	79,4	3,12	63,5	2,50	47,62	1,875	6,3	0,250	R 15	16	0,62	4
	1/4	117	4,62	16,0	0,62	68,5	2,50	88,9	3,50	73,0	2,88	57,15	2,250	6,3	0,250	R 17	16	0,62	4
	1 1/2	127	5,00	17,5	0,69	73	2,88	98,4	3,88	82,5	3,25	65,07	2,562	6,3	0,250	R 19	16	0,62	4
300	2	152	6,00	19,5	0,75	92,1	3,62	120,6	4,75	102,0	4,00	82,55	3,250	6,3	0,250	R 22	19	0,75	4
	1/2	95	3,75	14,5	0,56	34,9	1,38	66,7	2,62	51,0	2,00	34,14	1,344	5,6	0,219	R 11	16	0,62	4
	3/4	117	4,62	16,0	0,62	42,9	1,69	82,5	3,25	63,5	2,50	42,88	1,688	6,3	0,250	R 13	19	0,75	4
	1	124	4,88	17,5	0,69	50,8	2,00	88,9	3,50	70,0	2,75	50,80	2,000	6,3	0,250	R 16	19	0,75	4
	1/4	133	5,25	19,5	0,75	68,5	2,50	98,4	3,88	79,5	3,12	60,32	2,375	6,3	0,250	R 18	19	0,75	4
600	1 1/2	156	6,12	21,0	0,81	73,0	2,88	114,3	4,50	90,5	3,56	68,28	2,688	6,3	0,250	R 20	22,5	0,88	4
	2	165	6,50	22,5	0,88	92,1	3,62	127,0	5,00	108,0	4,25	82,55	3,250	7,9	0,312	R 23	19	0,75	8
	1/2	95	3,75	14,5	0,56	34,9	1,38	66,7	2,62	51,0	2,00	34,14	1,344	5,6	0,219	R 11	16	0,62	4
	3/4	117	4,62	16,0	0,62	42,9	1,69	82,5	3,25	63,5	2,50	42,88	1,688	6,3	0,250	R 13	19	0,75	4
	1	124	4,88	17,5	0,69	50,8	2,00	88,9	3,50	70,0	2,75	50,80	2,000	6,3	0,250	R 16	19	0,75	4
1500	1/4	133	5,25	21,0	0,81	63,5	2,50	98,4	3,88	79,5	3,12	60,32	2,375	6,3	0,250	R 18	19	0,75	4
	1 1/2	156	6,12	22,5	0,88	73,0	2,88	114,3	4,50	90,5	3,56	68,28	2,688	6,3	0,250	R 20	22,5	0,88	4
	2	165	6,50	25,5	1,00	92,1	3,62	127,0	5,00	108,0	4,25	82,55	3,250	7,9	0,312	R 23	19	0,75	8
	1/2	121	4,75	22,5	0,88	34,9	1,38	82,5	3,25	60,5	2,38	39,67	1,562	6,3	0,250	R 12	25,5	0,88	4
	3/4	130	5,12	25,5	1,00	42,9	1,69	88,9	3,50	66,5	2,62	44,45	1,750	6,3	0,250	R 14	25,5	0,88	4
2500	1	149	5,88	29,0	1,12	50,8	2,00	101,6	4,00	71,5	2,81	50,80	2,000	6,3	0,250	R 16	25,5	1,00	4
	1/4	159	6,25	29,0	1,12	63,5	2,50	111,1	4,38	81,0	3,19	60,32	2,375	6,3	0,250	R 18	25,5	1,00	4
	1 1/2	178	7,00	32,0	1,25	73	2,88	123,8	4,88	92,0	3,62	68,28	2,688	6,3	0,250	R 20	28,5	1,12	4
	2	216	8,50	38,5	1,50	92,1	3,62	165,1	6,50	124,0	4,88	95,25	3,750	7,9	0,312	R 24	25,5	1,00	8
	1/2	133,5	5,25	30,5	1,19	34,9	1,38	88,9	3,50	65,0	2,56	42,88	1,688	6,3	0,250	R 13	22,5	0,88	4
2500	3/4	139,5	5,50	32,0	1,25	42,9	1,69	95,3	3,75	73,2	2,88	50,80	2,000	6,3	0,250	R 16	22,5	0,88	4
	1	159	6,25	35,0	1,38	50,8	2,00	108,0	4,25	82,5	3,25	60,32	2,375	6,3	0,250	R 18	25,5	1,00	4
	1/4	184	7,25	38,5	1,50	63,5	2,50	130,2	5,12	101,6	4,00	72,24	2,844	7,9	0,312	R 21	28,5	1,12	4
	1 1/2	203	8,00	44,5	1,75	73	2,88	146,1	5,75	114,3	4,50	82,55	3,250	7,9	0,312	R 23	32,5	1,25	4
	2	235	9,25	51,0	2,00	92,1	3,62	171,5	6,75	133,4	5,25	101,60	4,000	7,9	0,312	R 26	28,5	1,12	8

Rozměry přírub a vrtání podle  
Flanged dimensions and drilling according to

## DIN 2501

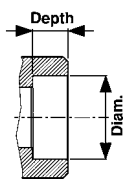


DN nominální průměr / nominal diameter (size)  
A průměr příruby / flange Ø  
D2 průměr hrubé lišty / diameter of raised face Ø  
D1 průměr roztečné kružnice / diameter of bolt circle Ø  
n počet šroubů / number of bolts  
d průměr otvoru pro šroub / diameter of bolt holes Ø

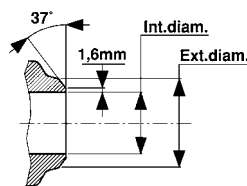
DN		PN 6 DIN 2631	PN 10 DIN 2632	PN 16 DIN 2633	PN 25 DIN 2634	PN 40 DIN 2635	PN 63 DIN 2636	PN 100 DIN 2637	PN 160 DIN 2638	PN 250 DIN 2628	PN 230 DIN 2629
10	A	75	90	90	90	90	100	100	100	125	125
	D1	50	60	60	60	60	70	70	70	85	85
	D2	35	40	40	40	40	40	40	40	40	40
	N × D	4 × 11	4 × 14	4 × 14	4 × 14	4 × 14	4 × 14	4 × 14	4 × 14	4 × 18	4 × 18
15	A	80	95	95	95	95	105	105	105	130	130
	D1	55	65	65	65	65	75	75	75	90	90
	D2	40	45	45	45	45	45	45	45	45	45
	N × D	4 × 11	4 × 14	4 × 14	4 × 14	4 × 14	4 × 14	4 × 14	4 × 14	4 × 18	4 × 18
20	A	90	105	105	105	105					
	D1	65	75	75	75	75					
	D2	50	58	58	58	58					
	N × D	4 × 11	4 × 14	4 × 14	4 × 14	4 × 14					
25	A	100	115	115	115	115	140	140	140	150	150
	D1	75	85	85	85	85	100	100	100	105	105
	D2	60	68	68	68	68	68	68	68	68	68
	N × D	4 × 11	4 × 14	4 × 14	4 × 14	4 × 14	4 × 18	4 × 18	4 × 18	4 × 22	4 × 22
32	A	120	140	140	140	140					
	D1	90	100	100	100	100					
	D2	70	78	78	78	78					
	N × D	4 × 14	4 × 18	4 × 18	4 × 18	4 × 18					
40	A	130	150	150	150	150	170	170	170	185	185
	D1	100	110	110	110	110	125	125	125	135	135
	D2	80	88	88	88	88	88	88	88	88	88
	N × D	4 × 14	4 × 18	4 × 18	4 × 18	4 × 18	4 × 22	4 × 22	4 × 22	4 × 26	4 × 26
50	A	140	165	165	165	165	180	195	195	200	210
	D1	110	125	125	125	125	135	145	145	150	160
	D2	90	102	102	102	102	102	102	102	102	102
	N × D	4 × 14	4 × 18	4 × 18	4 × 18	4 × 18	4 × 22	4 × 26	4 × 26	8 × 26	8 × 26

# ROZMĚRY PŘIPOJ. KONCŮ / DIMENSIONS SW-BW-NPT

## SW (ANSI B16.11)



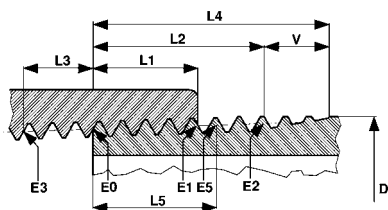
## BW (ANSI B16.25)



Velikost / Size		Min. průměr / diameter	Max. průměr / diameter	Min. hloubka / depth
1/4"	mm. in.	14,10 0,555	14,35 0,565	9,65 0,380
3/8"	mm. in.	17,53 0,690	17,78 0,700	9,65 0,380
1/2"	mm. in.	21,72 0,855	21,97 0,865	9,65 0,380
3/4"	mm. in.	27,05 1,065	27,30 1,075	12,70 0,500
1"	mm. in.	33,78 1,330	34,04 1,340	12,70 0,500
1 1/4"	mm. in.	42,55 1,675	42,80 1,685	12,70 0,500
1 1/2"	mm. in.	48,64 1,915	48,90 1,925	12,70 0,500
2"	mm. in.	61,11 2,406	61,37 2,416	15,75 0,620
2 1/2"	mm. in.	74,20 2,921	74,46 2,931	15,75 0,620
3"	mm. in.	90,20 3,551	90,46 3,561	15,75 0,620

Velikost / Size		Ext. průměr / diameter	Vnitřní průměr / Internal diameter					
			sch.5	sch.10	sch.40	sch.80	sch.160	sch.XXS
1/4"	mm. in.	13,75 0,540	- -	10,41 0,410	9,25 0,364	7,76 0,302	- -	- -
3/8"	mm. in.	17,15 0,675	- -	13,84 0,545	15,52 0,493	10,74 0,423	- -	- -
1/2"	mm. in.	21,34 0,840	18,03 0,710	17,12 0,674	15,80 0,622	13,87 0,546	11,84 0,466	6,40 0,252
3/4"	mm. in.	26,67 1,050	23,37 0,920	22,45 0,884	20,93 0,824	18,85 0,742	15,60 0,614	11,02 0,434
1"	mm. in.	33,40 1,314	30,10 1,185	27,86 1,097	26,64 1,049	24,31 0,957	20,70 0,815	15,21 0,599
1 1/4"	mm. in.	42,16 1,660	38,86 1,530	36,63 1,442	35,05 1,380	32,46 1,278	29,46 1,160	22,76 0,896
1 1/2"	mm. in.	48,26 1,900	44,96 1,770	42,72 1,682	40,89 1,610	28,10 1,500	33,99 1,338	27,94 1,100
2"	mm. in.	60,33 2,375	57,02 2,245	54,79 2,157	52,50 2,067	49,25 1,939	42,90 1,689	38,18 1,503
2 1/2"	mm. in.	73,02 2,874	66,78 2,629	66,90 2,633	62,71 2,468	59,00 2,322	53,97 2,124	44,98 1,770
3"	mm. in.	88,90 3,500	- -	- -	- -	73,65 2,899	66,65 2,624	58,40 2,299

## NPT (ANSI B1.20.1)



Velikost / Size		D	n	P	E0	L1	E1	L2	E2	L3	E3	V	L4	L5	E5	h
1/4"	mm. in.	13,72 0,540	18	1,41 0,056	12,13 0,477	5,79 0,228	12,49 0,492	10,21 0,402	12,76 0,503	4,23 0,167	11,86 0,467	4,90 0,193	15,10 0,595	7,38 0,291	12,59 0,496	1,13 0,044
3/8"	mm. in.	17,15 0,675	18	1,41 0,056	15,55 0,612	6,10 0,240	15,93 0,627	10,36 0,408	16,19 0,638	4,23 0,167	15,28 0,602	4,90 0,193	15,26 0,601	7,54 0,297	16,02 0,631	1,13 0,044
1/2"	mm. in.	21,34 0,840	14	1,81 0,071	19,26 0,758	8,13 0,320	19,77 0,778	13,56 0,534	20,11 0,792	5,44 0,214	18,92 0,745	6,29 0,248	19,85 0,782	9,93 0,391	19,88 0,783	1,45 0,057
3/4"	mm. in.	26,67 1,050	14	1,81 0,071	24,58 0,968	8,61 0,339	25,12 0,989	13,86 0,546	25,45 1,002	5,44 0,214	24,24 0,954	6,29 0,248	20,15 0,794	10,23 0,403	25,22 0,993	1,45 0,057
1"	mm. in.	33,40 1,315	11,5	2,21 0,087	30,83 1,214	10,16 0,400	31,46 1,239	17,34 0,683	31,91 1,256	6,63 0,261	30,41 1,197	7,66 0,302	25,01 0,985	12,93 0,509	31,63 1,245	1,77 0,070
1 1/4"	mm. in.	42,16 1,660	11,5	2,21 0,087	39,55 1,557	10,67 0,420	40,22 1,583	17,95 0,707	40,67 1,601	6,63 0,261	39,14 1,541	7,66 0,302	25,63 1,009	13,54 0,533	40,40 1,590	1,77 0,070
1 1/2"	mm. in.	48,26 1,900	11,5	2,21 0,087	45,62 1,796	10,67 0,420	46,29 1,822	18,38 0,724	46,77 1,841	6,63 0,261	45,21 1,780	7,66 0,302	26,04 1,025	13,96 0,550	46,49 1,830	1,77 0,070
2"	mm. in.	6,33 2,375	11,5	2,21 0,087	57,63 2,269	11,07 0,436	58,33 2,296	19,22 0,757	58,83 2,316	6,63 0,261	57,22 2,253	7,66 0,302	26,88 1,058	14,80 0,583	58,56 2,305	1,77 0,070
2 1/2"	mm. in.	73,02 2,875	8	3,17 0,125	69,07 2,719	17,32 0,682	70,16 2,762	28,89 1,137	71,02 2,791	6,35 0,250	68,68 2,703	11,02 0,433	39,91 1,571	22,54 0,887	70,48 2,775	2,54 0,100
3"	mm. in.	88,90 3,500	8	3,17 0,125	84,85 3,341	19,46 0,766	86,07 3,388	30,48 1,200	86,76 3,416	6,35 0,250	84,45 3,325	11,02 0,433	41,50 1,634	24,13 0,950	86,36 3,400	2,54 0,100

- D Vnější průměr trubky / O.D. of pipe
- n Počet závitů na palec / Threads/in
- P Stoupání závitu / Pitch of thread
- E0 Střední průměr na začátku vnějšího závitu / Pitch diam. at beginning of external thread
- L1 Délka minimálního zašroubování / Length of handtight engagement
- E1 Střední průměr vnějšího závitu na konci zašroubování / Diameter of handtight engagement
- L2 Efektivní délka vnějšího závitu / Length of effective thread, external
- E2 Střední průměr vnějšího závitu na konci efektivní části / Diameter of effective thread, external
- L3 Dodatečná míra k zašroubování na konci efektivní části / Length of wrench makeup, internal
- E3 Střední průměr vnitřního závitu při zašroubování ke konci efektivní části / Diameter of wrench makeup, internal
- V Výběh závitu / Vanish thread
- L4 Celková délka vnějšího závitu / Overall length external thread
- L5 Doporučená délka zašroubování vnějšího závitu / Length of nominal complete external threads
- E5 střední průměr vnějšího závitu při doporučené délce zašroubování / Diameter of nominal complete external threads
- h Výška závitu / Height of thread