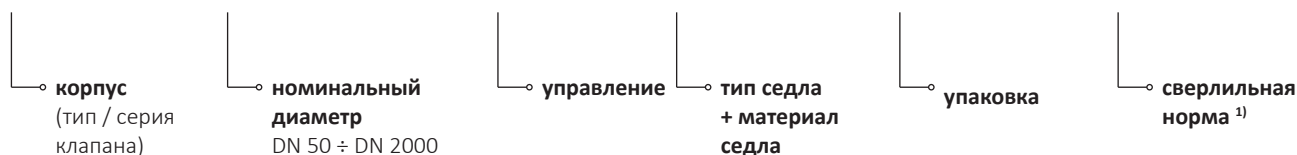


СОСТАВ КОДА ЗАДВИЖИ

A3 - 200 - V - 6E - SP / PN



¹⁾ Не всегда означает максимально допустимое рабочее давление! Максимальная рабочая нагрузка для отдельных типов шиб. задвижек указана в соответствующих технических паспортах.

КОРПУС

Код	Тип корпуса	DN	PN	Материаль корпуса / мат. ножа
A1	вафля	50-1200	10	ковкий чугун EN GJS-500 ²
A3	вафля	50-1200	10	нержав. сталь ASTM A351 CF8M/AISI316
AB1	вафля, двунаправленная	50-600	10	ковкий чугун EN GJS-500 ²
AB3	вафля, двунаправленная	50-600	10	нержав. сталь ASTM A351 CF8M/AISI316
C2	вафля, квадратный поток	125×125 až až 1400×1400	-	сталь EN 10025 S275 JR ²) /AISI304
C3	вафля, квадратный поток	125×125 až až 1400×1400	-	нержав. сталь AISI316/ AISI316
D2	фланцевая, с крышкой	50-1200	6-100	сталь ASTM A216 WCB ²) /AISI304
D3	фланцевая	50-1200	6-100	нержав. сталь ASTM A351 CF8M/AISI316
F1	вафля, под сило	50-1200	10	серый чугун EN GJL-250 ²)/AISI304
F3	вафля, под сило	50-1200	10	нержав. сталь ASTM A351 CF8M/AISI316
GL1	усиленная, двунаправленная	50-1400	10	ковкий чугун EN GJS-500 ²)/AISI304
GL3	усиленная, двунаправленная	50-1400	10	нержав. сталь ASTM A351 CF8M/AISI316
K1	вафля, с крышкой	50-1400	10	серый чугун EN GJL-250 ²)/AISI304
K3	вафля, с крышкой	50-1400	10	нержав. сталь ASTM A351 CF8M/AISI316
L1	вафля, корпус из, 2 частей, через нож	50-1200	10	серый чугун EN GJL-250 ²)/AISI304
L3	вафля, корпус из, 2 частей, через нож	50-1200	10	нержав. сталь ASTM A351 CF8M/AISI316

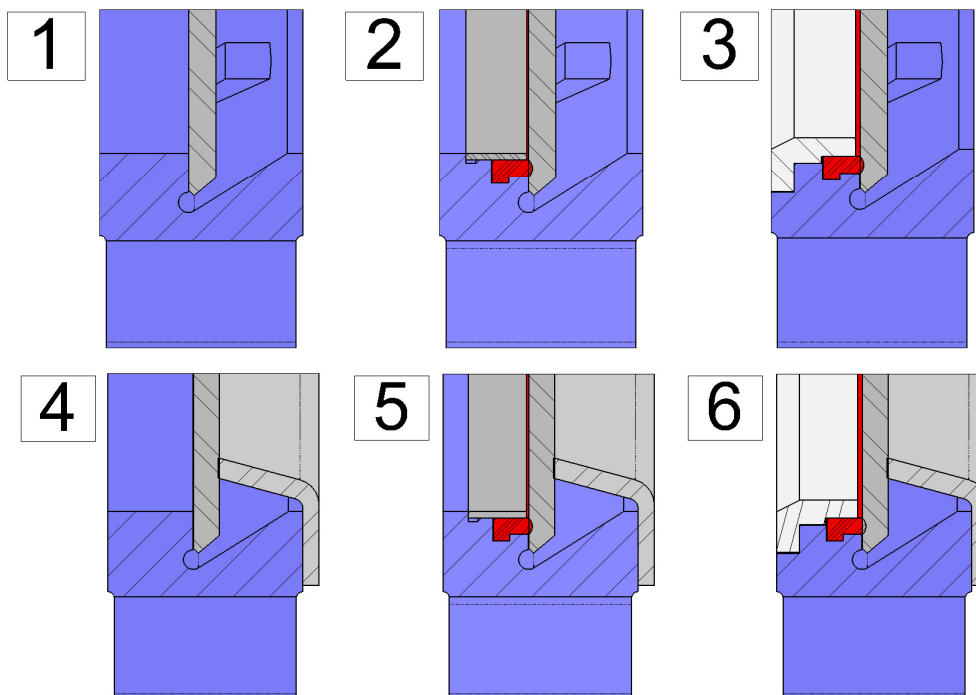
²⁾ Эпоксидное покрытие 80 мкм, RAL 5015

Прим.: Другие материалы корпуса (AISI 316Ti, Duplex), другие материалы для ножей и их обработка (высокий зеркальный блеск, с покрытием (Stelit), с PTFE) по запросу.

Другие виды защитных покрытий, в том числе усиленная защита от коррозии чугунных элементов в системах водоснабжения ГСК, по запросу.

СЕДЛО

Obr. 1



Тип седла

- 1 металл-металл
- 2 металл-эластомер
- 3 метал-эластомер со скребком для защиты седла от истирания
- 4 металл-металл с дефлектором для защиты корпуса от истирания
- 5 металл-эластомер с дефлектором для защиты корпуса от истирания
- 6 метал-эластомер со скребком для защиты седла от истирания и с дефлектором для защиты тела от истирания

Герметичность (%)

- 98,8
- 100
- 100
- 98,8
- 100
- 100

Код седла	Материал седла	Макс. температура (°C)
1M (металл-металл)	как материал корпуса	≥ 250
2E (металл-EPDM)	этилен-пропилен (EPDM)	90
3E (металл-EPDM, со скребком)	этилен-пропилен (EPDM) + CF8M	90
4M (металл-металл, с дефлектором)	материал корпуса + CF8M	≥ 250
5E (металл-EPDM, с дефлектором)	этилен-пропилен (EPDM) + CF8M	90
6E (металл-EPDM, скребок + дефлектор)	этилен-пропилен (EPDM) + CF8M	90

Код седла	Материал	Другие варианты материала
4,5,6	дефлектор (15°)	CF8M CA15, Ni-hard
3,6	скребок	CF8M CA15, Ni-hard

Другие варианты материала:

Код седла	Материал седла	Макс. температура °C
N	нитрил (NBR)	90
V	Витон (FPM)	190
S	Силикон (WVQ)	200
P	Тефлон (PTFE *)	250

*) при pH от 2 до 12 100% герметичность не может быть гарантирована

Дефлектор (15 °), скребок: CA15, Ni-Hard

УПАКОВКА

Код	Материал упаковки	Макс. температура (°C)
A	хлопок	100
AP	хлопок + PTFE	120
SP	синтетическое волокно + PTFE	180
P	PTFE	250
G	графит	650
CF	керамические волокна	1400

Прим.: Для конкретной рабочей жидкости, рабочего давления и промышленного применения максимальная температура применения может отличаться от приведенной в таблицах (значительно ниже). Поэтому, пожалуйста, свяжитесь с нашим отделом продаж, чтобы выбрать подходящий тип седла и материалы седла и упаковки.

УПРАВЛЕНИЕ

Код	Тип управления
V	маховик
R	передача с маховиком
P	быстросъемный рычаг
C	цепное колесо
N	пневматический привод (мин. давление управляющего воздуха = 6 бар)
M	электропривод

Информация в данном каталоге носит информативный характер и поставщик оставляет за собой право вносить технические изменения.