



TVAROVÉ
DĚLENÍ
PLAZMOU

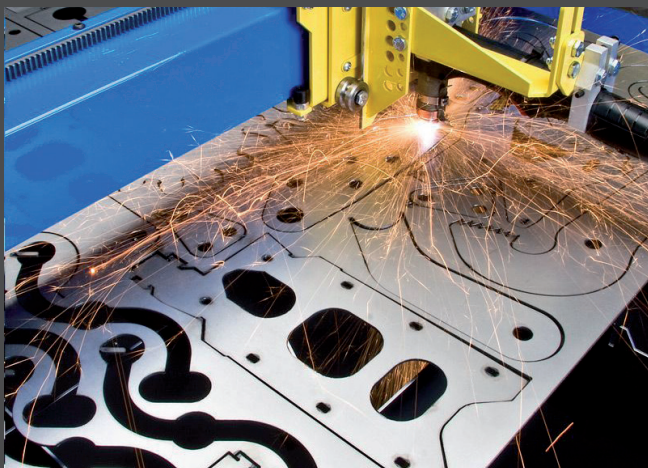


TECHNICKÉ PARAMETRY PÁLICÍHO STROJE

- maximální rozměr 2 000 × 3 000 mm
- přesnost výpalků dle normy ČSN EN ISO 9013

TLOUŠŤKA VYPALOVANÉHO MATERIÁLU:

- uhlíková ocel 2–25 mm
- nerezová ocel 2–20 mm



Vyrábíme komponenty potrubních závěsů a uložení. Máme pracoviště kompletně vybavené pro výrobu tvarově složitých výrobků vysokou řeznou rychlostí.

Řídíme se systémy kvality výroby podle **EN ISO 3834-2, EN 1090-2 a MSS-SP 58.**



Výpalky s vysokou přesností zhotovujeme na CNC pálicím stroji **Arrow.**

PRECIZNOST • RYCHLOST • PROFESIONALITA

Nabízíme tvarové dělení plazmou a navazující technologie (ohýbání, děrování, svařování).

ZPŮSOB ZADÁVÁNÍ POPTÁVKY A ZAKÁZKY

- výkresová dokumentace (formáty *.dxf, *.dwg ...)
- dělení materiálu dle stanovené třídy přesnosti
- jakost materiálu a počet kusů

O společnosti

Moravia Systems a.s. působí na českém trhu od roku 1992 a dodává armatury, potrubí a potrubní tvarovky zákazníkům v mnoha průmyslových oborech, např. energetice, petrochemickém a chemickém průmyslu.

Na základě vlastní výkresové dokumentace vyrábí a dodává potrubní uložení, především závěsy a podpěry, včetně speciálních podpěr a aplikací pro předizolovaná a kryogenní potrubí.



Moravia Systems a.s.
Vinohradská 1511/230 | 100 00 Praha 10

Pálicí centrum:
Průmyslová 1760 | 696 42 Vracov

+420 518 777 144 | +420 775 427 528
pavel.kralik@moraviasystems.cz

www.moraviasystems.cz